

大型手板厂 手板厂 东莞轩盛手板厂

产品名称	大型手板厂 手板厂 东莞轩盛手板厂
公司名称	东莞市轩盛模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区环凤路2号
联系电话	13794821958 13794821958

产品详情

手板厂中常用的材料-ABS

手板厂制作用的ABS塑料的主要品种有板材、卷材、棒材、管材。板材经画线、切割后可直接粘制成型，也可以用于热压塑制成型，叠粘成型块材后可进行车、铣、刨、锉、钻、锯等机械加工。

ABS塑料的主要性能表如图：

密度/kg.m3	1020
硬度/HRC	62~88
吸水率(24h)/%	0.2
热变形温度(1.86Mpa)/	78~85
抗拉强度/Mpa	21~28
拉伸弹性模量/Gpa	0.7~1.8
弯曲强度/Mpa	25~46
压缩强度/Mpa	18~39
冲击强度(带缺口)/(J.cm2)	2.7~4.9
电阻率/(.cm)	12

东莞市轩盛模型有限公司专业大型手板厂

手板厂产品的精度问题

3D打印产品的精度为0.1mm，当产品为150mm大小时，手板厂，产品尺寸公差为正负0.1mm，如果产品的尺寸为300mm大小时，则打印误差在0.3mm以内均为正常情况

产品的表面处理如，打磨，抛光，喷砂，喷漆，电镀等，每一项后处理工艺会增加0.2~0.3mm的误差，如对产品装配要求严格的产品，建议慎重选择打磨喷砂等后处理工艺。

另外产品的公差大小与打印产品的支撑位置有关，产品有支撑的地方精度较高，如有加强筋、拐角等位置，手板厂批量加工，无支撑物的地方误差较大，如直径超过300mm的圆，长方形边框中间位置等部分。

东莞市轩盛模型有限公司专业为您提供高质量的手板模型加工服务，光敏树脂，ABS，大型手板厂，尼龙，亚克力，PC，电木等多种材料任您选择。

机械加工工艺流程

机械加工的工艺规程是规定零件加工过程和操作方法等的工艺文件之一，是在具体的生产条件下，CNC手板厂，把较为合理的工艺过程和操作方法，按照规定的形式书写成工艺文件，经审批后用来指导生产。机械加工工艺规程一般包括以下内容：工件加工的工艺路线、各工序的具体内容及所用的设备和工艺装备、工件的检验项目及检验方法、切削用量、时间定额等。

大型手板厂-手板厂-东莞轩盛手板厂由东莞市轩盛模型有限公司提供。“东莞3D手板,东莞3D打印,塘厦3D打印,塘厦手板厂”就选东莞市轩盛模型有限公司(www.580zt.cn)，公司位于：东莞市塘厦镇清湖头社区环凤路2号，多年来，东莞轩盛手板厂坚持为客户提供好的服务，联系人：肖盛。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。东莞轩盛手板厂期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.cncsb.com)还是从事东莞CNC手板打样，CNC手板厂家，CNC手板加工的厂家，欢迎来电咨询。