

# 广州塑料水口料回收 塑料水口料回收 常兴回收

产品名称	广州塑料水口料回收 塑料水口料回收 常兴回收
公司名称	东莞市常兴再生资源回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇
联系电话	18825586118

## 产品详情

### 大朗胶头回收

#### 1.O型密封圈系列

拥有氟橡胶，丁晴胶，硅胶等多种材质的产品，广泛应用于各种机械，耐各类石油基油及多种化学介质：运用不胶种可满足-60 -+300 的温度区域，使用压力范围：<10MPa(液压)，<1MPa（气动）<16MPa（静密封）的丁晴胶及耐配（90，93，97）膨胀率为0。

#### 2.Y型密封圈

拥氟胶、丁晴胶，塘厦塑料水口料回收，氟橡胶等多种材质的产品，广泛应用于液压、机械、气动等行业。耐种石油基油个有极佳耐磨性，选用不同胶种可满足-60 -+300 的温度区域。

#### 3.硅橡胶系列

配备先进的检测设备，洁净的无尘车间。产品广泛应用于电子、、食品等行业。

胶种选用多种国产、进口硅胶，广州塑料水口料回收，使用温度可满足-60 ° —+300 ° C，产品可满足耐油、耐蒸汽，医用、食用全透明，高强度，阻燃、导电硅橡胶等。

### 东莞塑胶水口料回收

废塑料的再生利用可分为简单再生利用和改性再生利用两大类。简单再生利用是指将回收的废塑料制品经过分类、清洗、破碎、造粒后直接加工成型。改性再生利用是根据不同废塑料的特性加入不同的改性剂，使其转化成高附加值的有用材料。废塑料经过改性后，机械性能得到改善或提高，可用于制作档次较高的塑料制品。塑料废物资源化，既可以节省和利用资源，降低处理费用，又可消除或减轻废塑料对环境的影响，是近年来废塑料资源化研究的焦点。资源化方法包括：油化再生、高炉喷吹、与煤共焦化和固体燃料热能利用技术(RDF)等。

高温硫化硅橡胶是高分子量（分子量一般为40~80万）的聚有机硅氧烷（即生胶）加入补强填料和其它各种添加剂，采用有机过氧化物为硫化剂，经加压成型（模压、挤压、压延）或注射成型，并在高温下交链成橡皮。这种橡胶一般简称为硅橡胶。

高温硫化硅橡胶的硫化一般分为两个阶段进行，阶段是将硅生胶、补强剂、添加剂、硫化剂和结构控制剂进行混炼，塑料水口料回收，然后将混炼料在金属模具中加压加热成型和硫化，塑料水口料回收，其压力为50公斤/cm<sup>2</sup>左右，温度为120~130℃，时间为10~30分钟，第二阶段是将硅橡皮从模具中取出后，放入烘箱内，于200~250℃下烘数小时至24小时，使橡皮进一步硫化，同时使有机过氧化物分解挥发。硅橡胶的补强填料是各种类型的白炭黑，它可使硫化胶的强度增加十倍。加入各种添加剂主要是降低胶的成本、改善胶料性能以及赋予硫化胶各种特殊性能如阻燃、导电等。

广州塑料水口料回收-塑料水口料回收-常兴回收(查看)由东莞市常兴再生资源回收有限公司提供。东莞市常兴再生资源回收有限公司（[www.dgchangx.cn](http://www.dgchangx.cn)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。常兴回收——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市常平镇，联系人：何总。