

供2000#抛光腊 专抛合金、工艺品、饰品、铜铰链

产品名称	供2000#抛光腊 专抛合金、工艺品、饰品、铜铰链
公司名称	斗门区白蕉镇佰登抛光材料制品厂
价格	4.00/条
规格参数	类型:金属抛光膏 型号:2000# 规格:25条/箱
公司地址	斗门区白蕉镇桥湖北路斗门造船厂内
联系电话	86 0756 5506700 13112318701

产品详情

类型	金属抛光膏	型号	2000#
规格	25条/箱	材质	腊原料 金刚砂
适用范围	合金件、工艺品、饰品、 铜铰链、		

2000#紫腊抛合金件、工艺品、饰品、与铜铰链是强项，因为这些产品的价值不很高，但又要求有光度，用黄腊时达不到效果，再用紫腊抛一次成本就会太高，用这型号的抛光腊就能达到，另外配合麻轮用于各种金属产品粗、中磨，切割力较强配合布轮时可达精磨的效果。

黄腊3#：铝合金、锌合金、铜件、不锈钢、铁件的粗磨，配合麻片、牛仔布或棉布片使用光泽度比较好。

黄腊1000#：铝合金、锌合金、铜件的粗磨，配合麻片、牛仔布或棉布片使用，比1#光泽渡和油性好。

红腊101#大：铝合金、锌合金、铜件、不锈钢、铁件的粗磨，价钱比黄腊便宜，配合麻片、牛仔布或棉布片使用

紫腊2000#/2#：铜件、工艺品的粗抛光，可配合什布单张、白布轮使用，世削力较好，要求不很高时可一步到位，如门铰链、合页等要用绿腊配风轮再抛精光。

紫腊5a#/5#：灯饰件、弯管的抛光，配合什单张、风轮等达到镜面效果，但有纹未去清，要求不高时尚可。

紫腊502#：专打铁件，它切削力很好，又名铁腊，配麻片去纹快、好，也可配棉布轮或白布轮，一般铁件要抛粗配绿腊与风轮或扣布轮抛精光。

紫腊701#：配合白布轮、扣布轮、首饰轮、风轮等进行精抛光，要求更高时用绿腊抛。

紫腊801#：表壳、表带的抛光，配麻片，然后用绿腊配风轮、再配扣布轮以达到很强的镜面效果

紫腊802#：可代替白腊使用，除五金件外也可用于树脂产品的抛光，如工艺品、矿泉水罐等，它的光泽度好，紫腊多，效果比701#稍高。常配合白布轮、风轮、扣布轮使用。

紫腊305#：它比701#、802#光泽度更好，油性也更强些，所以想用紫腊一步到们达到很好镜面效果，又不想现用但还未达到绿腊的效果，因为绿腊没有切削力，只是抛光而已。

绿腊：常配合风轮、扣布轮使用。2#混合了填充料，虽没有切削力，光泽度也比紫腊好些但没有1#绿腊光泽度好到效果时可用1#或闪光绿腊，本店最好的绿腊是555#小绿腊，油性与光度都较好

黄腊3#：铝合金、锌合金、铜件、不锈钢、铁件的粗磨，配合麻片、牛仔布或棉布片使用光泽度比较好。

黄腊1000#：铝合金、锌合金、铜件的粗磨，配合麻片、牛仔布或棉布片使用，比1#光泽渡和油性好。

红腊101#大：铝合金、锌合金、铜件、不锈钢、铁件的粗磨，价钱比黄腊便宜，配合麻片、牛仔布或棉布片使用

紫腊2000#/2#：铜件、工艺品的粗抛光，可配合什布单张、白布轮使用，世削力较好，要求不很高时可一步到们，如门铰链、合页等要用绿腊配风轮再抛精光。

紫腊5a#/5#：灯饰件、弯管的抛光，配合什单张、风轮等达到镜面效果，但有纹未去清，要求不高时尚可。

紫腊502#：专打铁件，它切削力很好，又名铁腊，配麻片去纹快、好，也可配棉布轮或白布轮，一般铁件要抛粗配绿腊与风轮或扣布轮抛精光。

紫腊701#：配合白布轮、扣布轮、首饰轮、风轮等进行精抛光，要求更高时用绿腊抛。

紫腊801#：表壳、表带的抛光，配麻片，然后用绿腊配风轮、再配扣布轮以达到很强的镜面效果

紫腊802#：可代替白腊使用，除五金件外也可用于树脂产品的抛光，如工艺品、矿泉水罐等，它的光泽度好，且紫腊多，效果比701#稍高。常配合白布轮、风轮、扣布轮使用。

紫腊305#：它比701#、802#光泽度更好，油性也更强些，所以想用紫腊一步到们达到很好镜面效果，又不想现用但还未达到绿腊的效果，因为绿腊没有切削力，只是抛光而已。

绿腊：常配合风轮、扣布轮使用。2#混合了填充料，虽没有切削力，光泽度也比紫腊好些但没有1#绿腊光泽度好，到效果时可用1#或闪光绿腊，本店最好的绿腊是555#小绿腊，油性与光度都较好

黄腊3#：铝合金、锌合金、铜件、不锈钢、铁件的粗磨，配合麻片、牛仔布或棉布片使用光泽度比较好。

黄腊1000#：铝合金、锌合金、铜件的粗磨，配合麻片、牛仔布或棉布片使用，比1#光泽渡和油性好。

红腊101#大：铝合金、锌合金、铜件、不锈钢、铁件的粗磨，价钱比黄腊便宜，配合麻片、牛仔布或棉布片使用

紫腊2000#/2#：铜件、工艺品的粗抛光，可配合什布单张、白布轮使用，世削力较好，要求不很高时可一步到们，如门铰链、合页等要用绿腊配风轮再抛精光。

紫腊5a#/5#：灯饰件、弯管的抛光，配合什单张、风轮等达到镜面效果，但有纹未去清，要求不高时尚可。

紫腊502#：专打铁件，它切削力很好，又名铁腊，配麻片去纹快、好，也可配棉布轮或白布轮，一般铁件要抛精光配绿腊与风轮或扣布轮抛精光。

紫腊701#：配合白布轮、扣布轮、首饰轮、风轮等进行精抛光，要求更高时用绿腊抛。

紫腊801#：表壳、表带的抛光，配麻片，然后用绿腊配风轮、再配扣布轮以达到很强的镜面效果

紫腊802#：可代替白腊使用，除五金件外也可用于树脂产品的抛光，如工艺品、矿泉水罐等，它的光泽度好，且紫腊多，效果比701#稍高。常配合白布轮、风轮、扣布轮使用。

紫腊305#：它比701#、802#光泽度更好，油性也更强些，所以想用紫腊一步到们达到很好镜面效果，又不想现用但还未达到绿腊的效果，因为绿腊没有切削力，只是抛光而已。

绿腊：常配合风轮、扣布轮使用。2#混合了填充料，虽没有切削力，光泽度也比紫腊好些但没有1#绿腊光泽度好。到效果时可用1#或闪光绿腊，本店最好的绿腊是555#小绿腊，油性与光度都较好

黄腊3#：铝合金、锌合金、铜件、不锈钢、铁件的粗磨，配合麻片、牛仔布或棉布片使用光泽度比较好。

黄腊1000#：铝合金、锌合金、铜件的粗磨，配合麻片、牛仔布或棉布片使用，比1#光泽度和油性好。

红腊101#大：铝合金、锌合金、铜件、不锈钢、铁件的粗磨，价钱比黄腊便宜，配合麻片、牛仔布或棉布片使用

紫腊2000#/2#：铜件、工艺品的粗抛光，可配合什布单张、白布轮使用，世削力较好，要求不很高时可一步到们，如门铰链、合页等要用绿腊配风轮再抛精光。

紫腊5a#/5#：灯饰件、弯管的抛光，配合什单张、风轮等达到镜面效果，但有纹未去清，要求不高时尚可。

紫腊502#：专打铁件，它切削力很好，又名铁腊，配麻片去纹快、好，也可配棉布轮或白布轮，一般铁件要抛精光配绿腊与风轮或扣布轮抛精光。

紫腊701#：配合白布轮、扣布轮、首饰轮、风轮等进行精抛光，要求更高时用绿腊抛。

紫腊801#：表壳、表带的抛光，配麻片，然后用绿腊配风轮、再配扣布轮以达到很强的镜面效果

紫腊802#：可代替白腊使用，除五金件外也可用于树脂产品的抛光，如工艺品、矿泉水罐等，它的光泽度好，且紫腊多，效果比701#稍高。常配合白布轮、风轮、扣布轮使用。

紫腊305#：它比701#、802#光泽度更好，油性也更强些，所以想用紫腊一步到们达到很好镜面效果，又不想用紫腊但还未达到绿腊的效果，因为绿腊没有切削力，只是抛光而已。

绿腊：常配合风轮、扣布轮使用。2#混合了填充料，虽没有切削力，光泽度也比紫腊好些但没有1#绿腊光泽度好。到效果时可用1#或闪光绿腊，本店最好的绿腊是555#小绿腊，油性与光度都较好