

# 丽水蒸馏塔 蒸馏塔的设计 无锡神洲通用设备

产品名称	丽水蒸馏塔 蒸馏塔的设计 无锡神洲通用设备
公司名称	无锡神洲通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭工业园区陆藕路60号
联系电话	13093022738

## 产品详情

### 回收塔?工艺指标

1、回收塔压力 5.3MPa。 2、泵出口压力 5.4MPa

3、回收塔液位40~60% 4、甲醇水溶液浓度40~50% (暂定)

5、除盐水压力3.5~4.5MPa (满足系统需要) 6、除盐水加水量 2.5吨/时 (泵一开一备)

7、泵电机温升 45 +室温 四、正常操作要点:

1、严格控制各项工艺指标,将压力、液位、浓度控制在指标范围内。 2、保证往复式水泵的正常运转,用“看、听、摸、闻”的方法,注意电机、机器响声,温度是否正常。注意克服跑冒滴漏,尤其是柱塞填料的泄漏要经济检查(一小时一次)。 3、注意调节流量:根据负荷的大小,调节甲醇水溶液浓度,如负荷降低,甲分出口气体中CH<sub>3</sub>OH含量低,回收浓度低,可部份打循环或全打循环。即关小(或关死)溶液出口调节阀,开(或开大),回收塔出口至泵进口阀门循环,在一般正常生产,为保证足够的喷淋密度,应部份打循环。即一边进水,蒸馏塔型号,一边循环一边放料(甲醇水溶液)入闪蒸槽。保证水溶液的浓度,丽水蒸馏塔,保证精馏系统水不过剩(水平衡)。即回收塔加入水量不得超过(z好相等)在相同负荷下精馏加的萃取水量。 4、注意泵的压力在正常生产中,不必人为控制,泵的压力是随回收塔或系统压力的升降而升降。只要泵的出口压力高于回收塔压力0.2MPa左右,水和溶液就会打入塔内。(泵须不抽空)

5、防止泵抽空,随时注意除盐水压力,严防断水。 6、严格控制好回收塔液位,蒸馏塔厂家,严防溶位过低,造成高压气体串入闪蒸槽,造成超压b炸的安全事故

蒸馏塔型号蒸馏塔型号蒸馏塔型号蒸馏塔型号

醇回收塔

通过调整醇回收塔的塔釜温度、第10块塔板温度、压力、进入三塔的量，并考察了最佳操作条件下氢氧化钠加入量与聚合物的关系。结果表明，醇回收塔的最佳操作条件如下：操作压力为88Kpa、塔釜温度为97~98、第10板温度为98~99、进料量为3-4t/h、氢氧化钠加入量为30kg/h，结果表明在此操作条件下，T-4230运行稳定，运行周期较长。

蒸馏塔型号蒸馏塔型号蒸馏塔型号蒸馏塔型号

### 酒精回收塔主要特点

酒精回收塔重要用途

酒精回收塔主要特点：

1. 一连式的配有预热器，可以举行一连式生产，蒸馏塔的设计，切合大批量生产的必要。
2. 本设置装备部署与物料打仗部门均接纳不锈钢制造，具有精良的耐腐化性能，而且有节能、环保、低落生产本钱、进步服从的长处。
3. 本装置可将30度-50度的稀酒精蒸馏到93度-95度，残液排放含醇度低，切合环保要求。
4. 塔釜接纳可拆式U型，便于对加热外壁及蒸馏釜内壁举行洗濯。

丽水蒸馏塔-蒸馏塔的设计-无锡神洲通用设备(推荐商家)由无锡神洲通用设备有限公司提供。无锡神洲通用设备有限公司(www.wxsztysb.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！