

# 小模数齿轮设计 烟台小模数齿轮 高科百年

产品名称	小模数齿轮设计 烟台小模数齿轮 高科百年
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

## 产品详情

### 汽车发动机控制齿轮

实用新型涉及一种汽车发动机控制传动齿轮结构，小模数齿轮设计，包括金属嵌件部分，复合齿套部分；复合齿套部分具有与金属嵌件部分的金属齿相配合的塑料齿套；金属嵌件部分作为模具的芯模，与模具外模配合将复合齿套部分注塑成型并固定在金属嵌件部分外部。本实用新型采用粉末冶金或者机加工的方式来制作金属齿轮嵌件；然后将制作好的嵌件预热，然后放入注塑机中进行注塑；注塑完毕后将浇口去除后，小模数齿轮厂家，即可得到我们所需要的新型结构的齿轮零件。该齿轮具有高强度，耐磨、耐高温以及尺寸稳定等特点；可以应用于汽车凸轮轴齿轮、平衡轴齿轮和机油泵齿轮等地方。该结构很好的解决了齿轮齿根强度的问题，提高了齿轮在传动中的安全系数。

蜗杆以工件的中心孔定位在轴的加工中，零件各外圆表面，锥孔、螺纹表面的同轴度，端面对旋转轴线的垂直度是其相互位置精度的主要项目，这些表面的设计基准一般都是轴的中心线，若用两中心孔定位，符合基准重合的原则。中心孔不仅是车削时的定为基准，也是其加工工序的定位基准和检验基准，小模数齿轮加工，又符合基准统一原则。当采用两中心孔定位时，扬州小模数齿轮，还能够地在一次装夹中加工出多个外圆和端面。

汽车齿轮一般属于大批量专业化生产，圆柱齿轮和锥齿轮具有广泛的代表性，根据不同结构及精度需要采用不同的工序组合。

齿轮加工过程中的微小变形及工艺稳定性控制相对复杂。

毛坯锻造后大多要采用等温正火，以期获得良好的加工性能和趋势变形的均匀金相组织；

对于精度要求不高的低速圆柱齿轮可以热前剃齿而热后不再加工，径向剃齿方法的应用扩大了剃齿应用

范围；

圆柱齿轮热后加工有珩齿和磨齿两种方式，珩齿成本低但齿形修正能力弱，磨齿精度高而成本高；

采用沿齿高方向的齿顶修缘和沿齿长方向的鼓形齿修形工艺能够显著降低齿轮啮合噪声和提高传动性能

。

小模数齿轮设计-烟台小模数齿轮-高科百年(查看)由苏州市高科百年工贸有限公司提供。“ 塑胶齿轮，医学实验耗材模具，氧化锆陶瓷，粉末冶金精模具 ” 就选苏州市高科百年工贸有限公司（[www.gaoco.cc](http://www.gaoco.cc)），公司位于：苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号，多年来，高科百年坚持为客户提供好的服务，联系人：卫秀娟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高科百年期待成为您的长期合作伙伴！