细长螺纹杆 螺纹杆 无锡苏通机械有限公司

产品名称	细长螺纹杆 螺纹杆 无锡苏通机械有限公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

滚珠丝杆中导程与精度的关系？

精度和导程没关系，而与丝杠的精度等级有关系。导程和负载的运动速度及伺服电机的高转速、脉冲当量都有关系。这也牵涉到定位精度的问题。

根据需要的工作精度，选择合适的精度等级。根据高速度和伺服的转速确定小的丝杠导程。导程大了，轴径粗了，体积/重量了，大型螺纹杆，加工成本高了，所以合适就好。

导程只是关系到丝杆转一圈，丝杆螺母走的距离。一般情况下，导程越大，运行速度越高，但是负载越小。

丝杆精度指的是一段距离内，丝杆螺母走过固定长度的准确程度，比如丝杆有很多是用300mm作为一个标称范围。同样10mm导程，C3级别和C10级别差距就很大。同样走300mm，C3级别精度0.008mm，C10就是0.210mm。但是标称都是10mm导程。

滚珠丝杠螺母传动机构 对于丝杆也很重要

1.滚珠丝杠螺母机构的工作原理

滚珠丝杠螺母机构的工作原理为：丝杆和螺母上装上螺旋槽，然后套装起来变成滚道，螺纹杆，呈螺旋形，在滚道内装满滚珠。当丝杆旋转时，通过滚珠推动螺母轴进行移动，同时滚珠滚动，从而在这几者之间产生摩擦，细长螺纹杆，最终构成循环回路。

2.进给传动误差

螺距误差：就是指丝杆导程的实际值与理论值之间的偏差。

反向间隙：丝杆与螺母没有相对转动时，丝杆与螺母之间的zui大窜动量。

机筒螺杆的作用与原理是什么

螺杆是注塑机的重要部件。它的作用是对塑料进行输送、压实、熔化、搅拌和施压。所有这些都是通过螺杆在机筒内的旋转来完成的。在螺杆旋转时，塑料对于机筒内壁、螺杆螺槽底面、螺棱推进面以及塑料与塑料之间在都会产生摩擦及相互运动。塑料的向前推进就是这种运动组合的结果，而摩擦产生的热量也被吸收用来提高塑料温度及熔化塑料。螺杆的结构将直接影响到这些作用的程度。

普通注塑螺杆结构，也有为了提高塑化质量设计成分离型螺杆，精密螺纹杆，屏障型螺杆或分流型螺杆。

机筒的结构其实就是一根中间开了下料口的圆管。

在塑料的塑化过程中，其前进和混合的动力都是来源于螺杆和机筒的相对旋转。根据塑料在螺杆螺槽中的不同形态，一般把螺杆分为三段：固体输送段(也叫加料段)、熔融段(也叫压缩段)、均化段（也称计量段）。

细长螺纹杆-螺纹杆-无锡苏通机械有限公司由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司（www.wuxistjx.com）坚持“ 以人为本 ”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏通机械——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#，联系人：龚经理。