

滚塑模具加工 卓和塑模 滚塑产品 扬州滚塑模具

产品名称	滚塑模具加工 卓和塑模 滚塑产品 扬州滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯是由乙烯进行加聚而成的高分子化合物。根据聚合条件的不同实际分子量从1万至几百万不等。先发明的聚乙烯是采用高压法获得的低密度聚乙烯，其比重为0.910-0.925g/cm³。随后由低压及中压法获得的聚乙烯比重为0.941-0.965g/cm³，称为高密度聚乙烯。聚乙烯为白色蜡状半透明材料，铸铝滚塑模具，柔而韧，滚塑模具厂家，稍能伸长，无毒，燃烧时熔融滴落，发出石蜡燃烧时的气味。聚乙烯的性能与其分子量有关，扬州滚塑模具，也与其结晶度有关。

滚塑模具的种类

滚塑工艺是制造各种中空塑料零件的多用工艺。

滚塑成型工艺利用加热以及沿两条轴线的旋转生产中空的单个零件。

将熔化的塑料注入正在旋转的模具内，离心力迫使熔化的塑料贴在模具内壁上。

滚塑模具的种类主要有以下几种分类：1、容器类滚塑制件；2、交通工具用滚塑制件；3、体育器材、玩具、工艺品类滚塑制件；4、各类大型或非标类滚塑制件。

聚乙烯滚塑工艺过程中的冷却控制

在冷却过程中，聚乙烯熔体的温度将从200 降至接近室温，聚乙烯的分子将从无序的状态转变为较为有序的晶态。结晶的过程需要一定的时间，结晶的速度和聚乙烯熔体的粘度有关。当聚乙烯熔体被迅速冷却时，聚乙烯熔体的粘度迅速增加，使其晶粒的生长受到阻碍，从而影响聚乙烯的结晶度。当结晶度不同时，聚乙烯制品的密度就不同，物理性能也将有所差别。由此，急速冷却的聚乙烯滚塑制品具有较低的密度，而缓慢冷却的制品则具有较高的密度。当然，滚塑模具加工，制品冷却越慢，其生产周期越长

，成本越高。用于滚塑生产的聚乙烯粉末本身具有一定的密度，它决定于材料的生产厂家。但经过滚塑生产后，由于冷却速度的不同，聚乙烯滚塑制品的密度将发生一定的变化。

滚塑模具加工-卓和塑模 滚塑产品-扬州滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司（www.zhroto.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领卓和塑模和您携手步入辉煌，共创美好未来！