

钢材热镀锌加工 热镀锌加工 镇江鑫源热镀锌

产品名称	钢材热镀锌加工 热镀锌加工 镇江鑫源热镀锌
公司名称	镇江市鑫源热镀锌有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区上党镇五塘村
联系电话	13921597817

产品详情

盖板-----是外壳的上下壳面，通常是指母线槽设备上的一种部件，用它来遮盖外壳上的开口。用螺钉或类似方法将其固定，设备投入运行后一般不再拆卸。

侧板-----是外壳的左右壳面，钢板热镀锌加工，通常指母线槽设备上的一种部件，它是用来遮盖外壳上开口的。用螺钉或类似方法将其固定，热镀锌加工，设备投入运行之后一般不再拆卸。

3 卷边槽钢扭扭条。卷边槽钢又称C形钢。用作檩条运用中互换性好，用钢盘省。适用于屋商极度1~1/3状况.此刻屋面荷载的效果线接近其截丽的弯心。卷边z形钢檩条主平面X轴的刚皮大。

4 卷边z形钢檩条。分直卷边z形和斜卷边z形两种。用钢量省，钢材热镀锌加工，选材便当。

5 角钢檩条。角钢檩条是由单角钢组成。但刚度 皇室，适合于跨度、檩距及街载均较小的场所

1、桥架的宽度和高度就按下表选择，热镀锌加工厂，并应符合电缆填充率不超过有关标准规范的规定值，动力电缆可取40-50%，控制电缆可取50-70%，另外需予留10-25%的式程发展余量。

2、各种弯通及附件规格应符合工程布置条件并与桥架相配套。

3、支、吊架规格的选择，应按桥架规格、层数、跨距等条件配置。并应满足荷载的要求。

4、桥架横截面积的选择见表

桥架上电缆网络中任一线路的最i大自动过电流保护的额定电流值或整定值（A）

桥架横截面充许最i小值(mm2)

钢材热镀锌加工-热镀锌加工-镇江鑫源热镀锌(查看)由镇江市鑫源热镀锌有限公司提供。“热镀锌加工,热镀锌桥架,母线槽”就选镇江市鑫源热镀锌有限公司(www.zjyrdx.com),公司位于:江苏省镇江市丹徒区上党镇五塘村,多年来,鑫源热镀锌坚持为客户提供好的服务,联系人:陈经理。欢迎广大新老客

户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫源热镀锌期待成为您的长期合作伙伴！