

郑州鑫源机械公司 5R4121型雷蒙磨厂商

产品名称	郑州鑫源机械公司 5R4121型雷蒙磨厂商
公司名称	郑州市鑫源机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市须水工贸园杭州路中段
联系电话	13503810716

产品详情

避免雷蒙磨出现故障的方法

避免雷蒙磨出现故障的方法

- 1、操作人员必须具备一定的技术水平，磨粉机安装前对操作人员必须进行技术培训。
- 2、制定设备“维修保养安全操作制度”；要有必要的检修工具以及润滑脂和配件。
- 3、磨粉机使用一段时期后易损件进行修理更换、在使用前后对连续螺栓螺进行仔细检查。
- 4、磨辊装置使用时间超过500个小时左右重新更换磨辊，滚动轴承必须清洗。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州市鑫源机械制造有限公司

雷蒙磨粉机助阵煤矸石应用

雷蒙磨粉机助阵煤矸石应用

近年来，随着我国煤矿开采步伐的不断加快，5R4121型雷蒙磨，煤炭开采过程中排放出来的固体废弃物越来越多，给我国生态环境造成了严重威胁。煤矸石就是其中一种主要的煤炭固体废弃物，它由采煤和

洗煤的过程中排出，是一种在成煤过程中与煤层伴生的含碳量较低、比煤坚硬的黑灰色岩石。二，早期的雷蒙磨生产工艺不精密，粉尘多，使大量的物料溢出，浪费资源。煤矸石回收利用价值高，但利用难度也大，对破碎机、磨粉机等煤矸石粉碎设备的要求也较高。

不仅如此，雷蒙磨粉机应用灵活，成粉细度高，可在0.613mm~0.44mm之间任意调节，能满足客户的多种加工需求，已成为众多超细粉体加工的设备。

雷蒙磨齿轮传动失效的原因有哪些呢？

在雷蒙磨运行的过程中，齿轮传动失效是较为常见的故障之一。一旦雷蒙磨齿轮传动失效，将会严重影响磨粉作业的顺利进行，耽误整个磨粉生产线的工作。雷蒙磨齿轮传动失效的原因有哪些呢？

1、由于雷蒙磨工作环境的特殊性，5R4121型雷蒙磨生产厂家，在磨粉作业进行时，齿轮传动的工作环境较差，在受到粉尘颗粒影响严重的情况下，造成齿轮污染严重。雷蒙磨粉机助阵煤矸石应用近年来，随着我国煤矿开采步伐的不断加快，煤炭开采过程中排放出来的固体废弃物越来越多，给我国生态环境造成了严重威胁。或者齿轮传动部位的润滑油添加不及时，润滑油污染严重等，都会造成高压雷蒙磨齿轮传动失效。

2、在齿轮传动装置运行一段时间后，小齿轮轴线和雷蒙磨分级滚筒的轴线可能会变得不平行，导致齿轮啮合成为局部接触。如果齿轮在整个齿宽上受力不均匀，就很容易造成齿轮轴产生弯曲和扭转变形。一般情况下粉煤灰加工325目的较多，但是产量要求高的话可以选择高压雷蒙磨，而超细微粉磨能达到每小时18吨，如果对细度要求高的话便可选择超细微粉磨，产量也不会相差太大。另外，如果齿轮传动材料组织不均匀，存在夹渣、气孔和硬质颗粒等，表层或次表层局部剪切应力过大，产生断齿现象。

3、在雷蒙磨的齿轮上存在应力集中，当齿轮的齿顶进入啮合状态时，在过大的当量接触剪应力作用下，表面层形成原始裂纹。在齿轮运转过程中，接触压力产生的高压油波以极高的速度进入裂纹，对裂纹壁产生强大的流体冲击作用；与此同时齿轮副表面可以将裂纹口封闭，使裂纹内的油压进一步升高，并迫使裂纹向纵深方向和齿面方向扩展，5R4121型雷蒙磨厂家，材料从齿面脱落，形成点蚀。磨环作为易磨损零部件确实容易出现的问题，只有对其有充分的了解，才能在工作中提高工作效率，实现综合效益化。

4、在传动中齿轮副单齿承受载荷的时间要大大延长，这是引起齿轮磨损过快的一个重要原因。而重合度降低必然引起齿轮侧隙增大，这样一些杂质和空气中的漂浮物及粉尘更容易进入齿轮副的啮合面之间，引起磨粒磨损的发生。

郑州鑫源机械公司-5R4121型雷蒙磨厂商由郑州市鑫源机械制造有限公司提供。郑州市鑫源机械制造有限公司（www.zxinyuan.com）在破碎粉磨设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，鑫源机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。3、磨粉机使用一段时期后易损件进行修理更换、在使用前后对连续螺栓螺进行仔细检查。同时本公司（www.zzkuangyan.cn）还是从事风选粉碎机，郑州粉碎机，河南粉碎机的厂家，欢迎来电咨询。