

CCD检测机点胶机 泰研 CCD检测机点胶机订做

产品名称	CCD检测机点胶机 泰研 CCD检测机点胶机订做
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

双头单平台自动焊锡机 TSL-338II

双头单平台自动焊锡提高2倍焊速度，一次完成2个焊点，3倍熟练工速度，同时具备完善的焊锡工艺设置，具备点焊/拉焊功能，每条指令都有独立的预热出锡长度、预热时间、焊接时间、回锡时间、上抬高度等焊锡参数。

自动焊锡机适用于汽车电子,数码,电子,电声,LCD,线路板等生产行业,连接器、RJ/网络变压器、排线、FPC B拉焊、COF拉焊、电脑主板、CABLE、喇叭和马达等高质量焊接。

简单介绍下PCB焊锡机的特色

简单介绍下自动焊锡机的特色

自动焊锡机，用于自动焊焊接排针、铁壳、连接器等产品，可点焊、拖焊。

自动焊锡机特色：

1、快速回温的TM烙铁头可安装于全系列机种为将来“无铅焊锡”的趋势所设计·高精度的热电耦位于烙铁前端。所以能感测到烙铁头前端温度的细微变化。

- 六秒钟之内即可达到300度C。
- 卡式设计的烙铁头可快速更换并且方便容易。

- 烙铁形式多样化，可快速解决高难度焊锡工艺。

2、防锡爆的送锡器ZSB(Geyan)可安装于全系列机种中

在精密送锡的同时，刀状齿轮在锡丝的侧面突出小防让助焊剂渗出，使焊锡过程中不会因助焊剂沸腾而产生“锡爆”而保证焊接部位的清洁，也不会有助焊剂或是锡爆所产生的锡球影响到PCB板上其他的敏感部件。

3、具辅助送锡功能的RSP/RSL烙铁组

RSP以及RSL是专为自动焊锡所设计。

可透过调节定位零件的上下位置来调整烙铁尖端二次送锡的供料位置。一段送锡可使烙铁头或是焊接部位预先粘锡，可让焊接的结果更加快速、完美。

4、可直接吹氮气的卡式烙铁组

将氮气喷嘴与烙铁头整合于一体，可将预热之后的氮气由烙铁头尖端吹出，用少量的氮气就可以达到工艺要求。

锡焊料机械设备发展历程

锡焊料生产设备的发展是与电子、家电行业的发展有直接的关系。锡焊料生产设备的发展经历了三个阶段，由弱到强，由简单到复杂，由手工操作到自动化的发展过程。

阶段，在八十年代前后，锡焊料生产设备比较落后，而且生产效率较低，但在当时的条件下能采用这样的生产工艺和设备，确实是一个良好的起点。熔锡多数是采用烧煤的熔锡锅或烧油的熔锡锅，这种熔锡方式设备结构简单，能耗较高，而且对环境污染很大。熔锡后经手工铸锭后，采用50T~150T的立式挤压机，挤压成 6~ 9mm的粗线，因立式挤压机为立式结构，上料需人工专人上料，同时因挤压机的吨位较小，生产效率较低。线材的拉制采用单头拉丝机，需经过反复拉制，一次一次地把线材拉细，最终拉制到所需的规格，采用单头拉丝每次只能使用一个模具，效率非常低下，由于单头拉丝机结构和加工精度限制，最终的线材不能拉制得较小，所以微电子工业的所需的线材是没法生产的。成品的包装是使手工绕线机进行收绕的，采用手工绕线机，对操作人员的熟练程度和技术水平要求非常高，生产效率低。