

树脂砂轮片供应商 树脂砂轮片 正博磨具服务周到

产品名称	树脂砂轮片供应商 树脂砂轮片 正博磨具服务周到
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

产品详情

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等，其过硬的品质，良好的信誉，树脂砂轮片供应商，深受广大用户的好评。产品畅销全国各地，并销往到东南亚等国家和地区。下面为您介绍角磨片都有哪些显而易见的优势呢？

超薄切割片生产采用玻璃纤维和树脂做增强结合材料，具有高抗拉、抗冲击和抗弯强度，广泛用于普通钢材、不锈钢金属和非金属的生产下料，优良的材料、精湛的工艺保证了对不同材料工件的高切割效率和最佳的经济效果。

1.大幅度提高磨削效率，减少设备使用台数。如采用电镀CBN砂轮以123m/s的高速磨削割草机曲轴，原来需要6个车削和3个磨削工序，现在只需要3个磨削工序，生产时间减少65%，每小时可以加工180件。再如人们以125m/s的速度应用普通砂轮高效磨削淬硬低碳钢42CrMo4，切除率达167mm³/mms，比缓进给磨削大11倍。

2.磨削力小，零件加工精度高。速度360m/s以下的试验表明，在一个较窄的速度范围(180-200 m/s)内，摩擦状态由固态向液态急剧变化，并伴随着磨削力的急剧下降。在单颗磨粒高速磨削45钢和20Cr钢试验中发现，摩擦系数在临界速度以下，随速度的增大而大幅度减少;超过临界速度后，摩擦系数却随速度的增大而略有增加。

3.降低加工工件表面粗糙度。在其它条件相同时，33m/s，100m/s，和200m/s的速度磨削时，树脂砂轮片品牌，表面粗糙度值分别为Ra2.0，Ra1.4和Ra1.1 μm。

4.砂轮寿命延长。在金属切除率相同的条件下，砂轮速度由80m/s提高到200m/s，砂轮寿命提高8.5倍。在200m/s的速度磨削时，以2.5倍于80m/s时的磨除率，树脂砂轮片，寿命仍然提高1倍。

永康市正博磨具有限公司始终致力于生产优质的角磨片产品，为客户带去优质的产品和周到的服务。

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面家超薄切割片厂家为您介绍砂轮片更换过程中的注意事项：

磨损问题任何砂轮都有它的一定的使用磨损要求，磨损情况达到一定的程度就必须重新更换新的砂轮。不能为了节约材料，就超磨损要求使用，这是一种极不安全的违章行为。一般规定，当砂轮磨损到直径比卡盘直径大10mm时就应更换新砂轮。有效期问题从库房领出的新砂轮不一定是合格的砂轮，甚至从厂家买进的新砂轮也不一定是合格的砂轮。任何砂轮都有它一定的有效期限，在有效期限内使用，它是合格砂轮；超过有效期使用，就不一定是合格的砂轮。规程规定“砂轮应在有效期内使用，树脂和橡胶结合剂砂轮存贮一年后必须经回转试验，合格者方可使用”。质地问题在使用过程中，如果发现砂轮局部出现裂纹，应立即停止使用，重新更换新的砂轮，以免造成砂轮破碎伤人事故。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面正博磨具告诉大家全球磨料需求量在不断上升：

我们作为专业生产各种磨料的厂家，我们的磨料产品包括角磨片、切割片等等，经过专业的市场调查，我们预计在未了的发展中全球磨料的需求会增多。

预计直到2017年，全球磨料需求量均会以每年6%的幅度增长。在西欧市场、北美、东欧，中南美洲，以及非洲大陆，磨料磨具的销量有望持续走好。而亚太地区对磨料的需求量在经历了高速增长之后，截止到2017年，树脂砂轮片价格，增速会有所下降。但是亚太地区需求量增速放缓带来的影响会被亚洲以外的区域的增量所弥补。在整个行业中，需求量增速最快的是纸基磨具和涂附磨具，其次是金属和超硬磨具。

这时候作为专业的磨具厂家，我们要让我们的产品符合国际标准，将我们的产品卖到国际上去，这样我们的企业才能有更好的发展。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

树脂砂轮片供应商-树脂砂轮片-正博磨具服务周到由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司（www.zjzbmj.com）是浙江金华磨具、磨料的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在正博磨具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创正博磨具更加美好的未来。