

# 树脂砂轮片价格 树脂砂轮片 正博磨具品种齐全

产品名称	树脂砂轮片价格 树脂砂轮片 正博磨具品种齐全
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

## 产品详情

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面永康厂家为您介绍树脂砂轮的清洗方法

清洗方法：

- 1.在生产过程中要使用金刚砂砂轮片在皮带上打磨。
- 2.一般砂轮片运转5-7天就要卸下清洗。
- 3.丙酮浸泡2小时，然后用进口清洗剂清洗，效果很好，树脂砂轮片厂家，但是不环保，不节能。
- 4.清洗要求不能损害金刚砂轮片。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

### 磨料磨具批发厂家浅聊不锈钢切割片的养护

为了延长不锈钢专用切割片的使用寿命，对其进行相应的养护是很有必要的.而从相关专家那我们了解到，磨料磨具批发厂家现在对于不锈钢专用切割片常用的养护措施有以下几个:当切割片不再锋利.切割面粗糙时，必须及时进行再修磨.修磨不能改变原角度，和破坏动平衡.

切割片如不立即使用，应将其平放或利用内孔将其悬挂起来，平放的锯片上不能堆放其它物品或脚踩，并要注意防潮，防锈蚀.切割片的内径修正.定位孔加工等，必须由厂方进行.如果加工不良，会影响产品使用效果，并且可能发生危险，扩孔原则上不能超过原孔径20mm，以免影响应力的平衡.

关于磨料磨具的知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老用户前来选购！

## 正博磨具分享：树脂切割片使用常识

现在树脂切割片的使用时越来越来广，只有掌握了更多的相关的常识才能更好的使用它。

一、若果出现切线不直或破损的现象，这主要就是由于装配法兰盘直径不当，装配法兰盘运转不灵，机器操作不当；或是工件夹扣不当，切割压力过大，切片太薄所造成的。

二、内径损坏，造成这种现象主要的原因是装配不当，切割片用做磨片，法兰盘部分损失。

三、如果其磨损大，这主要是由于机器转速太大圆周速度过快所造成的，除了这个原因之外还有就是要注意如果切面为白色，则切片太软。而如果切面变色，则固结度太硬。

四、造成切割面变色的主要原因是切片太硬，被切割物件的横截面积大于切片直径。还有就是由于切割时间长，电机功率低所造成的。

五、轮缘撕裂，而这种现象主要是由于切割片被用作磨片，也就是使用不当造成的。或是由于机器操作不当，树脂砂轮片，工件被弹簧夹住而造成的。

相关知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，树脂砂轮片多少钱，我们专业从事砂轮切割片，树脂砂轮片价格，树脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老用户前来选购！

树脂砂轮片价格-树脂砂轮片-正博磨具品种齐全(查看)由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司(www.zjzbmj.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。正博磨具——您值得信赖的朋友，公司地址：浙江省永康市芝英工业区伟泰路49号，联系人：李正。