

# 自穿刺铆钉直销 德州自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司

产品名称	自穿刺铆钉直销 德州自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

## 产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接质量控制要求：

- 1.铆接后，铆钉头表面不准有伤痕、压坑、裂纹等缺陷，钉头与铆接的表面应贴合，自穿刺铆钉厂家，允许在范围不超过1/2圆周的间隙 0.05mm，但在铆缝中这种铆钉不超过10%，且不允许连续出现。
- 2.所有外形的沉头铆钉均不得下沉，沉头铆钉凸出蒙皮的高度值尽量在0.02 ~ 0.5mm之间，德州自穿刺铆钉，或满足各机种技术条件规定的允差。
- 3.铆钉周围的蒙皮和两个铆钉之间的蒙皮，允许有下凹量。
- 4.铆钉墩头不允许有裂纹，标准墩头应呈鼓形，不允许有“喇叭形”或“马蹄形”，墩头尺寸应满足设计要求。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

自冲铆接机也称为自冲铆，自刺穿铆接机，锁铆机，自冲铆枪，自穿刺铆钉直销，自冲铆钳，自冲铆设备，其型号品种比较单一。自冲铆接机进入中国的时间不长，目前市场上销售的自冲铆接机品牌也不多，但是就笔者看来自冲铆接机市场鱼龙混杂，不同品牌质量差距非常大，用户如何选择一台合格的自冲铆接机越来越成为一个突出的问题，

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

半空心铆钉的自冲铆接工艺原理：

压边圈首先向下运动对铆接材料进行预压紧，防止铆接材料在铆钉的作用力下向凹模内流动，而后冲头向下运动推动铆钉刺穿上层材料。在凹模与冲头的共同作用下铆钉尾部在下层金属中张开形成喇叭口形状以便锁止铆接材料，达到连接目的。半空心铆接工艺铆接两层相同金属材料时，自穿刺铆钉价格，较厚的放在下层；铆接两层不同金属材料时，将塑性好的材料放在下层；铆接金属与非金属材料时，将金属材料放在下层。

自穿刺铆钉直销-德州自穿刺铆钉-苏州斯旺西公司(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州斯旺西机电有限公司（[www.sz-swanssea.com](http://www.sz-swanssea.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.maojie.com](http://www.maojie.com)）还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。