

五金拉伸模具加工 江西拉伸模具 骏虎模具厂家定制

产品名称	五金拉伸模具加工 江西拉伸模具 骏虎模具厂家定制
公司名称	永康市骏虎模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区铜陵西路80号第二幢厂房
联系电话	15067096077

产品详情

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

铜花模具的设计有哪些需要注意的地方？

浇口位置的选择，应防止在塑料表面上产生拼缝线，特别实在圆环或是圆筒形的塑件中，应在浇口的面的熔料浇合处加开冷料井；

- 1.带有细长的型芯的注塑模的浇口位置，应当离成型芯较远，不使成型芯受料流冲而变形；
- 2.大型或扁平塑件成形时，五金拉伸模具加工，为防止翘曲、变形、缺料可采用复式浇口；
- 3.浇口应尽量开设在不影响塑件外观的位置，如边缘底部；
- 4.浇口的尺寸取决于塑件的尺寸、形状和塑料的性能；
- 5.设计多个型腔注塑模时，浙江拉深模，结合流道的平衡来考虑浇口的平衡，尽量做到熔融料同时均匀充。

这里只能展示部分的产品，更多产品详情可来电咨询。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

不锈钢压花模具好用最便利

不锈钢压花模具就是专门给不锈钢压花的模具，这种模具很好用，而且价格也便宜！

不锈钢压花模具是众多模具中的一种，这种模具是压花模具，江西拉伸模具，在很多行业，尤其是做门的行业是最常见的，而且近年来不锈钢门的热销，不锈钢压花模具也是非常受欢迎！

永康不锈钢压花模具好用最便利！

这里只能展示部分的产品，更多产品详情可来电咨询。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

设计防盗门模具的时候应该注意哪些？

修饰，如果使用机械式水平锯锯掉塑件的夹持边，在高度方向上，至少要有6~8mm的余量。其他的修整工作，如磨削、激光切削或射流，也必须留有余量。刀口模切割线间的间隙最小，冲孔模修整时的分布宽度也很小，这些都是要注意的。

收缩和变形，塑料易收缩（如PE），有些塑件易变形，无论如何预防，塑件在冷却阶段都会发生变形。在这种条件下，钣金拉伸模具，就要改变成型模具的外形来适应塑件的几何偏差。例如：尽管塑件壁保持平直，但其基准中心已偏离10mm；可以抬高模具底座，以调整这种变形的收缩量。

这里只能展示部分的产品，更多产品详情可来电咨询。

五金拉伸模具加工-江西拉伸模具-骏虎模具厂家定制由永康市骏虎模具有限公司提供。永康市骏虎模具有限公司（www.junhuhe.com）实力雄厚，信誉可靠，在浙江金华的冲压模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领骏虎模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！