

怡强机械 弹簧筛选机工厂 弹簧筛选机

产品名称	怡强机械 弹簧筛选机工厂 弹簧筛选机
公司名称	东莞市怡强机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙管理区白沙大路中167号
联系电话	13530202558 13530202558

产品详情

筛选机筛网损块的原因与解决方法

1.粘土堆积，振动幅度过小，在聚合物钻井液条件下很难筛分，不能有效克服钻屑(粘土)的粘性力，导致钻屑在筛网上堆积而快速损坏筛网。

解决方法： 增大振动幅度； 用喷洒的水冲筛网和钻屑，减小钻屑的粘性，但这个方法仅适合允许添加水的场合； 调整排砂口端的筛网角度向下，利于岩屑靠重力排出，但是可能会导致跑浆； 更换筛网的目数或调整单筛的流量，保证钻井液的流止点接近筛网出口，让钻屑在钻井液的润滑作用下顺利排出。

机械式筛选机

按其筛体的运动形式的不同可分为摆动筛选机、振动筛选机、摇摆筛选机等。但不论筛选机的运动形式如何，其结构基本都相似。通常筛选机由筛体、传动机械、缓冲装置、机座这4个主要部分组成。

摆动筛选机

筛体由筛网、壳体、出料口、进料口组成。待筛分的刨花从筛体的上方进料口进入，弹簧筛选机工厂，由于传动机构的运动，筛体作平面摆动，经过一层筛网的分选将合格的刨花和尘屑漏到第二层筛分空间，而一层筛网上的过大刨花从出料口送出。第二层筛网将合格刨花留下并从第二层的出料口送出。被第二层筛网分出的尘屑漏到筛体壳体的底部从尘屑出口排出。根据工艺的需要若刨花规格分级还要多一些，则只要增加不同网目的筛网即可。缓冲装置一方面消除筛选机的过分振动，另一方面还可限制筛体的摆动程度。

筛选机的安装步骤。

- 1, 预埋钢板：设备都会有一个安装图，每一步都是有要求的。在这里要求预埋钢板的上平面位于同一平面上，弹簧筛选机，一般预埋钢板、底脚螺栓等都是由安装单位自备。
- 2, 弹簧筛选机厂，安装筛体：根据设备进料口、出料口的位置布置，对筛体安装位置进行确定。
- 3, 安装基础支架：将筛体两端通过吊装安装到支架，且筛体安装角度要调整到设计角度，然后将其固定焊接。
- 4, 连接进料口和出料口。
- 5, 连接筛体下部支架密封板。
- 6, 用手转动滚筒筛分筒，不得有阻力过大或卡死现象，否则应及时查清原因加以调整。
- 7, 弹簧筛选机哪家好，滚筒筛出厂后，如超过6个月才安装，则安装前必须将大轴的轴承拆下清洗，注入新润滑脂(2号锂基润滑脂)。

怡强机械(图)-弹簧筛选机工厂-弹簧筛选机由东莞市怡强机械有限公司提供。东莞市怡强机械有限公司(www.dg-yiqiang.com)是一家从事“选别机,选钉机,筛选机,分选机,挑钉机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“选别机,选钉机,筛选机,分选机,挑钉机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使怡强机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！