

# 复合材料设备 威海金泰碳素卷管设备 加工复合材料设备

产品名称	复合材料设备 威海金泰碳素卷管设备 加工复合材料设备
公司名称	威海市环翠区金泰机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市张村镇裕台工业园
联系电话	18606410856

## 产品详情

### 复合材料设备---复合材料模压机

随着材料不断地进化，新材料驱动了更好的生活质量、更高的性能和强度、更低的生命周期成本。集成技术正在加速，复合材料自动化设备更是逐年增加市场份额，自动化复合材料铺放成型在航空制造业已是主流金泰机械小编为大家介绍一款复合材料生产设备---复合材料模压机

1. 板围尺寸：可按需求定制
2. 压力：根据客户需求设计
3. 行程：根据客户需求设计
4. 功率：20 KW
5. 工作层数：2层

### 碳纤维设备、复合材料设备——三辊卷管机

#### 三辊卷管机

主要参数：

最大卷管直径： 100~500mm（可定制）

最大卷管长度：长度可定制

卷管方式：三辊式滚动卷管

功率：1.5KW

气源：0.4~0.6Mpa

外形尺寸：定制 x 1250 x 2730 mm

主要特点：

用于卷制椭圆形等异形的管材，三辊压制受力均匀且坚实，避免异形管材在卷制过程中卷不实。下辊间距可调，适用范围广。适用大型管材的定型加工。

### 碳素制品设备切削石墨有什么经验之谈

石墨是特殊材质，在加工上是有一定技巧的，那么碳素制品设备切削石墨有什么经验之谈呢？

利用碳素制品设备切削碳的时候，复合材料缠绕设备，能通过青铜刚石砂轮进行切削。但对砂轮是有要求的，比如线速度要在五十至六十米每秒，砂轮的粗度要控制在两百至三百毫米的范围内。如果切削石墨，复合材料设备，可以用工具钢粗齿带锯进行切削，但切削速度需要控制在三百至六百米每分钟。

碳素制品设备切削石墨的经验之谈今天先介绍到这里，希望大家对使用碳素制品设备有所帮助。

### 链条脱芯机

主要特点：

采用液压系统控制，定量泵供油，噪声小，寿命长，脱模力大。工作行程具有快慢速转换，减少工件爆裂，快速返回功能节约辅助时间。

主要参数：

- 1、最大脱芯直径： 50mm
- 2、工作方式：液压传动
- 3、电源：3相5线 380V 50Hz
- 4、功率：4Kw

5、外形尺寸：定制 x 600 x 900 mm

### 碳素制品设备磨合期应注意什么？

碳素制品设备都有一定的磨合期，那么在磨合期中我们应该注意哪些问题呢？

1.操作人员需熟悉碳素制品设备工作环境，了解构造、性能等，能及时解决各种操作故障，复合材料成型设备，在操作时，需要阅读使用说明及上机要求等相关文献资料。

2.碳素制品设备细节性检查，需检查润滑油、液压油、冷却液及整机的密封性。同时磨合期内，应强化各润滑点的润滑。

3.在磨合期阶段，一定不要超额工作，防止新机长时间持续作业所引起的过热现象的产生。

4.除尘工作要做到位，工作期间，要保证整机的干净，内部、外部无杂物、坚硬物，以免损坏机体；若呈现异常，应及时停机予以处理。

复合材料设备-威海金泰碳素卷管设备-加工复合材料设备由威海市环翠区金泰机械厂提供。行路致远，砥砺前行。威海市环翠区金泰机械厂（[www.whyujushebei.cn](http://www.whyujushebei.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.txwsb.com](http://www.txwsb.com)）还是从事碳纤维丝杠卷管机，碳纤维大直径卷管设备，碳纤维卷管设备的厂家，欢迎来电咨询。