

# 辊花辊厂家三量

产品名称	辊花辊厂家三量
公司名称	东莞市三量五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区新宁基村
联系电话	13316608833 13316608833

## 产品详情

### 胶辊常见的故障

胶辊在使用过程中常因异物造成表面划伤或硌伤，若继续使用，会对纸张质量造成影响（造纸胶辊）。传统解决方法需重新包胶，但操作较为繁琐。随着技术的发展，西方国家针对胶辊表面损伤问题多使用高分子复合材料，应用较为成熟的有美国福世蓝（1st line）技术体系。由于材料具有出色的粘着力，耐磨性能和抗拉性能，可根据胶辊不同的表面硬度，选择不同的修复材料，做到免拆卸维修。较传统方法修复费用更低、时间更短，在国内维修胶辊的过程应用中也逐步走向成熟。

### 镜面辊的外观要求

- 1) 包装 包装整洁、完整，用珍珠棉、汽泡膜及其他包装材料，包装厚度不得小于15mm，并有防护处理。
- 2) 电镀液 辊体及端盖内腔无严重电镀液残留，电镀液
- 3) 端盖
  - 1、表面清洁干净，无锈迹、油污;
  - 2、表面平整，无凹陷、凸起等缺陷;
  - 3、端盖外圆面、倒角处、过渡圆角处必须修除毛刺，以不刮手为限;
  - 4、端盖表面、倒角处、过渡圆角处无残留铬层。

## 镜面辊的喷砂制作技术

镜面辊在包胶前会进行喷砂处理，主要是为了让辊芯外表积增大，摩擦力增大，使包胶更贴辊芯，从而保证胶辊不脱胶。胶辊喷砂是外表压光处置不可或缺的部件,通常技术人员是使用镜面辊喷砂工艺制作出优质的镜面辊的下面我为您详细介绍喷砂工艺的原理。

喷砂是以物理方法来解决化学方法难于解决的问题。喷砂技术是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料(喷丸玻璃珠、钢丸、钢砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海砂)高速喷射到被需处置工件表面，使工件表面的外表面的机械性能发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的外表获的一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。