

大型复卷机 西普机械定制复卷机 大型复卷机厂家

产品名称	大型复卷机 西普机械定制复卷机 大型复卷机厂家
公司名称	东莞市西普机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇井巷村建新路85号
联系电话	18676970823

产品详情

复卷机的常见问题

- 1.下卷后，复卷机的压纸辊不会停止。方法：检查滚筒皮带是否正常，大型复卷机厂家，如果损坏则更换（皮带类型：POWERGRIP GT3/1610 14MGT）。如果皮带正常，请检查电机是否正常。
- 2.纸张处理不顺畅。检查吹管的喷嘴角度是否正常（底部），然后检查吹管的压缩空气是否正常。
- 3.发现纸卷在纸张表面有损坏：检查纸盒上的尼龙块是否完好，尼龙块固定螺栓（沉头）是否超过尼龙块表面。如果它超过了用砂光机打磨的需要。
- 18.当使用复卷机切割刀时，动作缓慢。首先，检查气缸进气管的压缩空气是否正常。如果是正常的，请调整切刀上切刀滚筒后面的螺母，使切刀正常。
- 4.切纸机移动缓慢或不移动。检查切纸器的切刀是否正常。如果已损坏，请更换它。如果滑块正常，请在移动切割器时联系仪表以检查气缸是否正常移动。

复卷机控制工艺分析

为了分析高速复卷机的控制过程，首先需要知道成品纸卷到复卷机的质量指标。复卷机控制过程的质量指标主要体现在成品纸卷的硬度（以满足内部的松紧度和松散度的要求），以及成品纸卷的横截面（圆刀的横截面）切纸应该是平的，这样成品纸卷可以在成品纸卷后再加工），涂布白纸表面的磨损程度（纸张表面和两个下罗拉应在收卷过程中接触，在复卷过程中纸张表面不应过度磨损）和复卷机的运行速度（对于造纸机生产的纸张速度，卷绕机的运行速度至少要快3到5倍）造纸机的速度）。成品纸卷的硬度可以用密度表示。根据密度定义，成品纸卷的重量除以其体积。如果密度大，大型复卷机价格，则纸卷的硬度大;纸卷的松紧度是为了防止重绕过程。纸卷随着体积的增加而变形，外部松动是成品纸卷在运输过程中保持一定的弹性以防止损坏;还要求成品纸卷的径向硬度均匀分布。在切割纸幅的过程中，圆形刀将不可避免地在分离的纸幅之间形成切口部分。从理论上讲，它可以被切割成一个平坦的表面，但如

果切割不顺畅，在实际过程中就不容易做到。这将导致两个单独的成品纸卷在重绕后难以分离。涂布白板纸是一种涂布纸。纸幅在一侧具有光亮的涂层，并且在重绕过程中涂层表面与底辊接触，因此不会过度磨损。在成品纸卷的生产过程中，大型复卷机供应，每次更换原纸卷时必须停止复卷机，并且在正常情况下，在重绕过程中原纸卷断裂并且可以分成几次以用完。卷轴必须停止以制作接头或更换成品纸芯以开始重新轧制。这些间隔通常是不可避免的，因此为了确保成品纸卷的正常生产，复卷机必须比复卷机运行得更快。整台造纸机的速度提高了三到五倍。

1.复卷机的传动装置，如齿轮链，需要随着时间的推移进行润滑。2.复卷机一般没有问题。消耗部件只不过是小齿轮。如果添加一个，则印刷刀易于破裂。装载一年半后羊毛辊会变薄，需要运回工厂进行翻新。如果需要在钢辊压花装置中更换压花图案，则需要将钢辊运回原厂进行改造，并且不会花费太多。3.注意绕线器的电压应稳定，否则容易烧坏电机;注意卫生，不要让碎屑落在钢辊和滚筒之间。东莞市西普机械有限公司专业从事研发，设计，生产和销售。机，复卷机，大型复卷机，分切机，自动切割台，BOPP包装胶带，分切复卷管机等

大型复卷机-西普机械定制复卷机-大型复卷机厂家由东莞市西普机械有限公司提供。大型复卷机-西普机械定制复卷机-大型复卷机厂家是东莞市西普机械有限公司（www.dgxpjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘小姐。