

渭南输送带修补 力弘化工 输送带修补

产品名称	渭南输送带修补 力弘化工 输送带修补
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

输送带的介绍

输送带系列产品有普通棉帆布输送带、尼龙（NN）输送带(分为NN-100型、NN-150型、NN-200型、NN-250型、NN-300型、NN-350型、NN-400型)、聚酯（EP）带(分为EP-100型、EP-150型、EP-200型、EP-250型、EP-300型、EP-350型草型输送带、EP-400型)、大倾角(波状挡边)输送带、裙边隔板输送带、环形输送带、花纹输送带{由于运送物料不同和输送倾角大小不同，商洛输送带修补，要求花纹形状和高度也不同。常用的花纹输送带品种如：人字形花纹输送带（人字输送带包括上凸、下凹人字输送带）、八字形花纹输送带、鱼骨花纹输送带、U形花纹输送带、圆柱形花纹输送带、麻点花纹输送带等，草型花纹输送带，陕西输送带修补，或根据用户要求设计}、止水带、PVC或者PVG整芯阻燃带等；并能提供各种特殊性能的输送带（一般阻燃输送带、耐热输送带、耐灼烧输送带、高耐磨输送带、耐酸输送带、耐碱输送带、耐寒输送带、耐油输送带、耐高温输送带、高强度输送带及食品输送带、特氟龙输送带、不锈钢输送网带、链条输送网带、输送网带）。

输送带的调试

承载托辊组安装位置与输送机中心线的垂直度误差较大，导致输送带在承载段向一侧跑偏。输送带向前运行时给托辊一个向前的牵引力 F_q ，这个牵引力分解为使托辊转动的分力 F_z 和一个横向分力 F_c ，这个横向分力使托辊轴向窜动，由于托辊支架的固定托辊是无法轴向窜动的，它必然就会对输送带产生一个反作用力 F_y ，它使输送带向另一侧移动，从而导致了跑偏。

输送带的使用方法

1、给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料落差距离；输送带受料段，应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，输送带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。2、输送机在使用时，针对托辊缺少，应及时添加及修好，托辊被物料覆盖，造成回转不灵，输送带修补，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得油污输送带。3、避免输送带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂，发现输送带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大。

渭南输送带修补-力弘化工(在线咨询)-输送带修补由陕西力弘化工科技有限公司提供。陕西力弘化工科技有限公司(www.sxlhcg.com)在橡胶工业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，力弘化工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。