

数控磨齿机定做 汉德锯业坚持高品质 数控磨齿机

产品名称	数控磨齿机定做 汉德锯业坚持高品质 数控磨齿机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

1. 刀头破损

解决方法：根据被切材料选择使用较软结合剂的锯片；降低锯片的进给速度。

2. 刀头磨损过快

解决方法：根据被切材料选择使用较硬结合剂的锯片；检查冷却水系统，确保水泵正常运转；确保供电电压；检查主轴法兰盘，确保锯片和设备的垂直度；检查锯片的转速。

3. 刀头掉失

解决方法：切割时牢固固定被切材料；更换两侧的法兰盘；更换磨损的主轴；检查冷却水；移动设备或被切材料时应避免撞击锯片。

4. 钝、不能切割

解决办法：选择使用较软结合剂的锯片；检查传动带、电压和马达；确定使用了足够且并不过大的切入压力；根据设备的说明书选用与之匹配的相应直径的锯片。

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

常规硬质合金锯片基体工艺路线

a、激光切割工艺路线

剪板 冲中孔 剪圆 淬火 回火 粗磨 多辊校 激光切 二回 铰孔（线切割 倒角 铆铜钉）
半精磨（调张力） 半精校（绉磨中孔 线切割键槽） 精磨（碾压） 精校 终检 绉磨中孔

b、冲齿加工工艺路线

剪板 冲中孔 剪圆 粗铰孔 车外圆 冲齿 淬火 回火 粗磨 二回 铰孔（冲定位孔） 线切割（倒角 铆铜钉） 半精磨（调张力） 半精校（激光切花纹 绉磨中孔 线切割键槽） 精磨（碾压） 精校 终检 绉磨中孔

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

木工锯片常用叫法：木工锯片，木工圆锯片，木工合金锯片，木工合金圆锯片，木工硬质合金锯片，木工硬质合金圆锯片，切木锯锯片片等。

锯片齿形：左右齿，左右平齿，左右左右平齿，梯平齿。

用途及特点：适用于切割各种干燥软木，硬木，纤维板，中纤板，中密度板，数控磨齿机定做，高密度板，胶合板，细木工板，大芯板，数控磨齿机，人造板，层压板，刨花板，贴面板，防火板，三聚氢氨、三聚qing氨板，数控磨齿机价格，竹木，数控磨齿机多少钱，竹胶板，竹地板，竹菜板，竹制品等。

数控磨齿机定做-汉德锯业坚持高品质-

数控磨齿机由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司（www.ykhard.com）是浙江金华，机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在汉德锯业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创汉德锯业更加美好的未来。