

特氟龙喷涂 特氟龙 昆山市恒隆电子设备

产品名称	特氟龙喷涂 特氟龙 昆山市恒隆电子设备
公司名称	昆山市恒隆电子周边设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇超英东路8号
联系电话	13511623662

产品详情

特氟龙喷涂过程的要点：

1、特氟龙喷涂的涂料分散 使用前请将涂料充分的分散，勿使底部产生沉淀，均匀分散后使用。球磨机台架以30~50ppm的转速转动40分钟左右进行分散，一定要分散，非常关键。

2、特氟龙喷涂底材的处理：1. 请用脱脂溶剂彻底清除底材表面的油脂和灰尘。2. 推荐用高温脱脂；即将工件空烧到400oC--420oC，特氟龙生产商，保温10分钟左右，将表面油脂烧掉。3. 表面粗糙化：用80目左右的棕刚玉砂均匀喷砂处理，使表面粗糙度（Ra）达到2.0~3.5um，然后用压缩空气将底材表面吹净。

3、特氟龙喷涂底油喷涂 将滚动分散好的涂料用100目~150目不锈钢网过滤。然后用喷枪喷涂，底涂控制在10um左右，底油干燥：基材温度达到120oC-150oC后，保温10-15分钟。推荐的喷涂条件：喷枪口径1.0mm，雾化压力0.2Mpa。

4、特氟龙喷涂面油喷涂

将滚动分散好的涂料用100目~150目不锈钢网过滤。然后用喷枪喷涂，面涂控制在15-18um左右，面油烧结：基材温度达到380oC后，保温10-15分钟。

推荐的喷涂条件：喷枪口径1.0mm，雾化压力0.2Mpa

烧结步骤：将喷涂面油的工件放到炉内后，特氟龙，先将炉温设置120oC-150oC左右，等炉温升至120oC-150oC，保温15分钟左右后；

再讲炉温设置到380oC，等基材达到380oC后保温15-20分钟左右。

5、特氟龙喷涂涂层冷却 自然冷却或用鼓风机风冷。

6、特氟龙喷涂涂料存储 使用前先滚动30分钟（30转/分钟）每半月滚动一次15分钟（30转/分钟）水溶型涂料，防止结冰，建议储存温度18-26oC，储存期为制造期起一年。

溶剂型涂料，建议储存温度18-26°C，储存期为制造期起二年。

特氟龙涂料脱脂剂的类型分析

脱脂剂是我们在金属表面处理工艺中的一种主要材料，其作用和除油剂比较类似，特氟龙价格，但是其却在工艺中得到更多的使用，可见其重要性。金属表面处理使用的脱脂剂在金属表面处理工艺中得到很广泛的应用，所以也就成为了很多消费者关注的对象，特氟龙喷涂，主要分为以下几类：

- 1、碱性脱脂剂，由碱、螯合剂及表面活性剂组成，铁氟龙涂料包括复合高效脱脂剂、高温强力脱脂剂等；
- 2、乳液脱脂剂，利用表面活性剂的润湿性、浸透性、乳化性及分散性可以脱除金属表面的污垢。一般采用阴离子型、阳离子型、非离子型等表面活性剂中的一种或数种混合物，并用水稀释制成乳液；
- 3、溶剂脱脂剂，采用浸渍法或蒸汽法脱脂。主要采用的溶剂有卤代烃溶剂及氟代烃溶剂等。

特氟龙的历史：

特氟龙，1938年杜邦公司的罗伊·普伦基特(Roy Plunkett)意外的发现，他原本是要制作新的氯氟碳化合物冷媒，四氟乙烯在高压容器内由容器内壁的铁作为聚合反应的催化剂聚合称为聚四氟乙烯(就是特氟龙的化学名)。1941年杜邦公司为聚四氟乙烯(特氟龙的化学名)申请专利，并成功取得专利权。1944年以「Teflon」的名称注册商标，因推广非常得力，以后很多人只知道Teflon(特氟龙)，而不知道Poly tetra fluoro ethene(聚四氟乙烯)，Teflon(特氟龙)也成为Poly tetra fluoro ethene(聚四氟乙烯)的通称。

如今特氟龙已经被广泛应用于生产与生活的许多领域，也有部分应用于军事科技武器方面。如美军M4iA1卡宾枪匣内部的枪机总成，就喷涂了一层特氟龙用来延长卡宾枪的使用寿命。

特氟龙喷涂-特氟龙-昆山市恒隆电子设备由昆山市恒隆电子周边设备厂提供。昆山市恒隆电子周边设备厂(www.kshenglong.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！