

# 平流涡凹气浮供应商 贵阳市平流涡凹气浮 无锡青元机械公司

产品名称	平流涡凹气浮供应商 贵阳市平流涡凹气浮 无锡青元机械公司
公司名称	无锡青元机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东湖塘环镇西路63号
联系电话	13914162330

## 产品详情

### 涡凹气浮系统的知识点介绍

涡凹气浮、涡凹气浮系统以及涡凹气浮装置设备，这一系列是我们在了解其中一项时，必定会牵扯到的另外两项，因此为了节省时间，让大家能够尽快掌握，我们唯拓环保的技术小编在介绍时就不详细区分了，把这三个合在一起进行讲解。

涡凹气浮系统的主要优点如下：

- 1、设备少，平流涡凹气浮厂家，且设备占地面积小，贵阳市平流涡凹气浮，因此投资少，平流涡凹气浮供应商，运行费用低。
- 2、操作起来非常容易，因为没有非常复杂的设备，而且极少需要进行维修，因此维修工作量小，能够有效降低人工费及维修费用。
- 3、能够去除污水中的石油类以及固体悬浮物，且去除率高达80%，对BOD及COD的去除率，则可以达到60%，因此具有非常好的处理效果，非常显著。
- 4、能够促进硫化物进行氧化，因此能够减少污水中的含硫量。

涡凹气浮系统在运行时，平流涡凹气浮厂商，我们要注意不要使其受以下因素影响。

**污水水质：**由于在气浮过程中，会加入一些浮选药剂，使得设备部件上出现污垢，因此会降低处理效率。

**污水流量：**应保证气浮池的配水是均匀的，如果流量发生变化，那么就需要对药剂投加量进行调整，应避免水量过大，因为这样会使泡絮结合体容易破碎，从而影响到处理效果。

**絮凝剂及PH值：**絮凝剂，目前主要是采用PAC和PAM系列，其投入量，并不是越多越好，存

在一个最佳值。如果超过这个数值，絮凝效果反而会下降，起到相反的作用。对于PH值来讲也是如此，所以要对这两项进行实时监测，以便控制在最佳范围内。

### 溶气气浮中一些主要种类的阐述说明

在气浮中，除了前面我们唯拓环保的小编给大家所讲到的涡凹气浮外，其实还有其它的一些种类，因此我们应该要进行拓展，不能仅限于其中的一种，这样我们才能够在气浮这一领域不断深入和发展，以便能够全面认识和了解。

溶气气浮，它也是气浮中的一种，也是比较常用的，其主要种类，一般来讲可以分为以下这三种，为：

#### (1)全流程溶气气浮

将全部的废水通过水泵来加压，然后将空气溶解于废水中，再送入气浮池中进行处理。废水处理好以后，是通过溢流堰和出水管排出。其主要优点是溶气量大，能够减少费用。不过，它的运转动力消耗比较大。

#### (2)部分溶气气浮

对部分废水进行加压和溶气，而剩余的废水则是直接进入气浮池内，并与溶气废水相混合。其主要优点是所需的压力泵小，因此其动力消耗低。

#### (3)部分回流溶气气浮

就是抽取一部分除油后出水，然后回流进行加压和溶气，减压后直接进入气浮池，与含油废水混合和气浮。其回流量，一般控制在含油废水的25%—100%的范围内。其主要特点是加压水量少，动力消耗小且出水中絮凝量小，并且它的容积要比前两者的大。此外，为了提高气浮效果，我们还可以在其中加入混凝剂或气浮剂，以便能够达到效果。

### 影响涡凹气浮机运行的因素有哪些

1、污水水质对涡凹气浮机的影响。由于工业废水和污水中一般会含有相当比例的Ca<sup>2+</sup>、SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>，而且在气浮过程中会投加一些浮选药剂，涡凹气浮系统运行一段时间后，气浮机轮、轴承处附着一层垢，会使气浮系统的效率降低。

2、污水流量对处理效果的影响。污水流量对处理效果的影响也是不容忽视的。在气浮机运行时必须保证每间气浮池的配水均匀，流量的变化意味着污染物量的变化，需要及时调整药剂投加量才能取得好的效果。当污水流量过大时，气浮池水平流速加快，停留时间缩短，对絮凝体上浮分离不利；流速过大会引起分离区水流紊动过大而造成泡絮结合体破碎。当水量过大时应及时调整出水堰高度以防止污水进入浮渣系统。

3、絮凝剂及pH值对气浮效果的影响。气浮效果的好坏除了受气浮设备性能的影响外，还与絮凝剂的投加量和pH值有关。目前采用的絮凝剂大部分为PAC和PAM系列。絮凝剂投加量并不是越多越好。有机高分子的投加量对絮凝效果有显著影响。实验证明，对于絮凝的发生，存在一个好的投加量，超过此量时，絮凝效果会下降，超过太多则会起相反的保护作用。而且现采用的絮凝剂多为酸性絮凝剂，有其适合的pH值。当污水的pH值超过适合pH值时，会引起絮凝体的溶解或破碎，对气浮分离产生相当不利的影 响。因此，在运行过程中，应对进水pH值加以监测和控制。

