

全自动滚丝机欢迎来电

产品名称	全自动滚丝机欢迎来电
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

产品详情

全自动钢筋滚丝机

全自动螺纹滚丝机怎样调整

滚丝机与全自动三轴滚丝机的对比：

滚丝机加工是一种多功能冷挤压成形机床，滚丝机能在其滚压力范围内在冷态下对工件进行螺

纹、直纹、斜纹滚压等处理;是一种先进的无切削加工，能有效地提高工件的内在和表面质量，加工时产生的径向压应力，全自动滚丝机，能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种效率高、节能、低耗的理想工艺。滚丝轮滚轧一定数量的丝头后，因磨损牙形损坏，不能滚轧出合格丝头时，应该及时更换新滚丝轮。三轴滚丝机既可方便的加工出各种管状螺纹，也适用于各种滚花、网纹、直纹等操作加工;采用等三角支持运转，确保真圆度、垂直度，方便通过通规和止规;采用油压(液压)驱动，操作自如，机座稳固，经久耐用，广泛应用于油管接头、汽机车自行车零件及空调管蒸发器，各种紧固件、冷凝器铜管等工件的滚丝加工。

滚丝机质量保障

a、固定座分为AB两个，A座安装有轮杆座用以安装滚轮；B座安装有弹簧驱动机构和滑动座，后退位置调整丝杠和液压压力表开关。

b、滑动座前面装有轮杆机构，后面装有两个油缸，底面沿导轨做径向运动，靠弹簧机构后退。

c、轮杆机构主要有：轮杆座、轮杆支撑座组成，轮杆座可以 $\pm 10^\circ$ 范围调整。

冷却系统：主要由电泵把液体通过管路送到喷头，喷头可调整液体的流量大小，严禁冷却液加注过多，以超过吸油头4厘米为基准；过多，液面易进入电机，烧毁电泵，冷却液可采用20号机械油，加适量柴油。

滚丝机设备

滚丝机厂家

钢筋直螺纹滚丝机的使用方法

（一）钢筋直螺纹滚丝机加工前的准备

按要求接好电源线和接地线，接通电源。电源为三相380V 50Hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关，玉米联合收获机。冷却液箱中，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)。

（二）钢筋直螺纹滚丝机加工前的调整

根据所加工钢筋的直径，调换与加工直径相适应的滚丝轮。调换滚丝轮的同时，调换与滚丝轮螺距相适宜的垫圈，以保证螺距的正确性，螺距与垫圈厚度的关系

（三）滚丝机空车试转

滚丝机在接通电源。检查冷却水泵工作是否正常。操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常

全自动滚丝机欢迎来电由任县飞旺机械制造厂提供。目前三轴滚丝机被广泛的使用在油管接头以及汽机车或者是自行车之类的零件上进行滚丝加工的使用。任县飞旺机械制造厂（www.luxiuwei.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北邢台的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领飞旺机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.jujiaojxc.com）还是

从事自动滚丝机送料机，滚丝机双头牙自动送料机，全自动滚丝机送料机价格的厂家，欢迎来电咨询。