

# 干冰保温 贵州干冰保温箱 华瑞德自动化机械

产品名称	干冰保温 贵州干冰保温箱 华瑞德自动化机械
公司名称	无锡市华瑞德自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区胡埭钱胡路1523号
联系电话	13861473866

## 产品详情

### 舞台干冰机中的干冰

一提到干冰，我想大家都知道它，它的作用是在太广泛了，比如：干冰在舞台干冰机中，会为舞台制造出人造云，让人感觉就像是人间仙境一样。可是，干冰是怎么制造成的你知道吗？

舞台干冰机中使用的干冰和人工降雨使用的干冰是一样的。

干冰是固态的二氧化碳，在常温和压强为6079.8千帕压力下，把二氧化碳冷凝成无色的液体，再在低压下迅速蒸发，便凝结成一块块压紧的冰雪状固体物质，其温度是零下78.5℃，这便是干冰。

干冰蓄冷是水冰的1.5倍以上，吸收热量后升华成二氧化碳气体，无任何残留、无毒性、无异味，有灭菌作用。它受热后不经液化，而直接升华。干冰是二氧化碳的固态，由于干冰的温度非常低，温度为零下78.5℃，因此经常用于保持物体维持冷冻或低温状态。

在室温下，将二氧化碳气体加压到约101325Pa时，当一部分蒸气被冷却到-56℃左右时，干冰保温箱价格，就会冻结成雪花状的固态二氧化碳。固态二氧化碳的气化热很大，在-60℃时为364.5J/g，在常压下气化时可使周围温度降到-78℃左右，并且不会产生液体，所以叫“干冰”。

以上就是舞台干冰机中干冰的制作方法，你知道了吧。干冰的应用范围可是很广的哦。

### 干冰鼓风技术清洁酒桶 延长使用寿命节约成本

干冰在零下109摄氏度能够去除模具中的孢子、细菌和真菌。这种自动化高压“Rajeunir”机器能够在不损害橡木桶“烘烤”度、不影响酿酒口味的前提下，去除木头内残留的细菌，让旧木桶得以再利用。酒桶被“吹”干净后，就能继续陈放葡萄酒。

瓦兹奎兹表示，干冰鼓风过程的重要步骤是先去掉桶的顶部，用肉眼检查橡木桶的污染、损坏之处，待桶清洁完毕，再装上桶顶，检查压力，添加二氧化硫。干冰清洁后不会留下任何水渍或化学残余物，因此既环保又安全。在上周四纳帕谷葡萄酒与酿酒葡萄展会上，瓦兹奎兹说：“干冰鼓风清洁是最节约成本的技术，它还可以清洁使用过四年、五年甚至六年的旧桶。”

加州著名酒庄Sebastiani酒园每隔一年都会请瓦兹奎兹版权中国葡萄酒信息网和福卢克帮助他们清洗旧橡木桶，这些旧桶最少使用过三年。上一次，瓦兹奎兹清洗了一只用过七年的旧桶，桶内采用干冰鼓风技术自动清理，但桶顶与底部须用一只高马力旋转棒进行手工清洁。

## 简述干冰制冷与其他制冷剂的区别在哪里

在干冰还没有得到大面积的推广之前，一般用作制冷剂的都是以液氮为主，液氮的沸点在零下196度，其主要是用于工业和医疗方面，干冰保温，而随着干冰的用途越来越广泛，在制冷方面干冰明显要比液氮具有优势，而具体的优势和区别又在哪里呢？

### 一、干冰使用简单，节约了成本开支

干冰为冷源的非机械制冷冷藏集装箱系统是利用干冰升华时较大的汽化潜热和较低的汽化温度来实现制冷目的，它除了干冰储存及温度控制装置外，没有其他任何运动装部件，这样就大大地减少故障出现的可能，提高运行的可靠性，同时也降低了维修费用，节约了成本开支。比较而言，机械制冷冷藏集装箱的制冷系统结构复杂，零部件多，而且工作压力又高(一般为1.4 MPa左右)，非常容易出现设备故障和系统泄漏，维修工作量大，费用高。有关统计资料显示，机械式制冷系统的折旧费大约是非机械制冷系统的2.8倍，维修费用则约5.4倍。而且干冰为冷源的冷藏集装箱没有制冷机组，它的制造成本也要低。

### 二、比液氮制冷集装箱更经济实惠：

第一是干冰每升的价格是1~1.8元，而液氮的价格是2元左右；第二是干冰制冷集装箱的结构也更简单，它是在使用前通过外置减压装置将高压液态二氧化碳转化为常压下的雪花状干冰充灌到集装箱的冷源存储室，集装箱自身不带减压装置，这比液氮制冷集装箱少了一套喷淋装置，同时也进一步提高其运行可靠性。

### 三、冷源存储室充灌速度快，贵州干冰保温箱，使用方便：

在冷源存储室内的雪花状干冰是由高压液态二氧化碳经减压装置减压后形成的，其充灌速度较快，可达60~100 kg/min，以箱型ICC即20 ft(1ft=30.48 cm)冷藏集装箱为例，经计算一天干冰的消耗量为500 kg，干冰保温箱公司，如一次要充灌5天使用的干冰，即2500 kg，充灌时间仅为25~42 min，这比冷板式冷藏集装箱的冷板蓄冷时间要短得多。而且充灌方便，操作简单，无需冷源的搬运，比液氮操作方便，也无需专业人员操作。

### 四、干冰作为冷源制冷量大

常压下干冰的温度特别低，汽化潜热为573kJ/kg，1kg干冰变为25℃时CO<sub>2</sub>气体能吸收653 kJ的热量，而1 kg的液氮(-196℃)转化成25℃的氮气时吸收的热量为411kJ，只有干冰的60%，可见使用干冰作冷源需要的干冰量仅是液氮的60%，因此干冰使用起来比液氮经济的多。

### 五、干冰使用方便灵活，机械制冷降温速度快：

干冰为冷源的冷藏集装箱的优势多多，由于干冰是利用干冰升华过程制冷，制冷速度快，而且还可以通过箱内温度调节系统调节干冰的汽化量，因而能在较短的时间内使冷藏集装箱箱内温度达到

要求温度。而机械制冷冷藏集装箱从制冷系统启动到系统输出最大冷量有一个较工作过程，最大制冷量的输出还受到所用制冷机组的限制，因而其降温速度与干冰制冷相比要慢得多。

由以上可以看出在制冷方面干冰有着比液氮等制冷剂更大的优势，不仅是在制冷方面，在运输保鲜，食品加工及设备清洗等领域内，干冰都有着广泛的应用。随着社会的不断发展，干冰在未来的发展中将会发挥出其巨大的潜力。

干冰保温-贵州干冰保温箱-华瑞德自动化机械(查看)由无锡市华瑞德自动化机械有限公司提供。“无锡块状干冰机,颗粒干冰机,非标液压系统厂家”就选无锡市华瑞德自动化机械有限公司(www.wxhrd.net)，公司位于：无锡市滨湖区胡埭钱胡路1523号，多年来，无锡市华瑞德自动化机械坚持为客户提供好的服务，联系人：秦经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡市华瑞德自动化机械期待成为您的长期合作伙伴！