

桥式整流子 整流子 换向电器优质商家

产品名称	桥式整流子 整流子 换向电器优质商家
公司名称	东莞市换向电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路19号
联系电话	18058395168

产品详情

圆锥齿轮在电机换向器中的应用优势

圆锥齿轮是齿数为 $Z_1=13 \sim 30$ ，常取 16的齿轮。该产品本身在选型时需要考虑齿数，模数，压力角，齿顶高，齿根高，面锥角（顶锥角），整流子，分锥角（节锥角），根锥角，背锥距，轮冠距，安装距，桥式整流子，固定弦齿厚、固定弦齿高，变位系数，侧隙，等等参数。

从以上角度进行产品选择，除了能够确保产品本身的质量得到保障之外，将其运用到电机换向器中，也能够为其提供以下优势：

- 1、使用寿命长、输入功率与换向设备重量之比大。运转平稳，噪音低，传动效率高(达95% ~ 98%)。
- 2、弧齿锥齿轮的弯曲强度比直齿高，它还可用于高速传动，根据换向设备的承载能力要求，有8种规格的换向设备可供选择。
- 3、箱体为立方体，箱体的六个面中都加工了安装螺纹盲孔，使得换向设备的安装灵活、方便。
- 4、箱体六个安装面的安装尺寸统一，弧齿锥齿轮换向设备的公称传动比有1，1.5，2，3，4，5可供选择，大的传动比须进行特殊设计。在速比为1:1时规定了弧齿锥齿轮的大端分度圆直径，整流子工厂，在速比为2:1范围内可传递较大的功率(特殊设计)，轴的支撑为两只圆锥滚子轴承，若运转条件较好和有较好的轮齿接触斑点，且保养适当，可实现正反方向运转。

换向器集电环要求耐腐蚀性

发布者：集电环|换向器|电机风叶|碳刷|电机碳刷

集电环要求耐腐蚀性时，可使用不锈钢，但不锈钢的滑动特性不稳定，与电刷组合不合适往往使电刷产生跳动，容易造成电刷温升过高或异常磨损，所以使用时必须倍加注意。

集电环的材质要求机械强度大，并是电的良导体，还要具有耐腐蚀性，在与电刷滑动接触时，必须具备耐磨性和稳定的滑动接触特性。一般，钢质集电环的耐磨性好，机械强度大，因此大多用于因极性引起集电环磨损差较大的同步电机上。

为了预防在钢质集电环上发生严重的重象伤痕，在电机长期停转时应将电刷提起。为了改善并联电刷的电流分布，可移动集电环滑动接触面的通电点。

换向器速度光滑

具体车削时应注意做到换向器表面的线速度约为2m/s，每次吃刀量为0.2mm左右，精车时为0.1mm左右；车削后再适当提高转速，并用软质的细砂布打磨光滑。在整个车磨过程中应注意转子轴承润滑，以防烧瓦。

如果电机换向器表面只出现不均匀磨损的轴向波痕或的条痕、麻点等轻伤，则可用专门打磨换向器的砂石打磨，去掉伤痕后再用软质细砂布打磨光滑即可。在整个打磨过程中，换向器表面的线速度以8m/s左右为宜。

在整个车磨工作完成后，还必须对电机换向器表面进行处理。首先用专门的电动铁刀（也可手工操作锯片）下刻云母沟，深度为1.5-2.0mm，光滑平直。过浅运行时易产生云母片凸出，过深沟中易积存碳粉；然后用锯片磨制的带钩的尖刀给电机换向器倒角，要求倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ，且均匀平直。

桥式整流子-整流子-换向电器优质商家由东莞市换向电器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市换向电器有限公司（hxhuanxiang.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!