

义乌吹塑制品加工 顺泉玩具服务好 义乌吹塑制品

产品名称	义乌吹塑制品加工 顺泉玩具服务好 义乌吹塑制品
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖

塑料的优点：机械强度分布广和较高的比强度有的塑料坚硬如石头、钢材，有的柔软如纸张、皮革；从塑料的硬度、抗张强度、延伸率和抗冲击强度等力学性能看，分布范围广，有很大的使用选择余地。因塑料的比重小、强度大，因而具有较高的比强度。与其它材料相比，塑料也存在着明显的缺点，如易燃烧，刚度不如金属高、耐老化性差、不耐热等。

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：塑料与其他材料相比较，有以下几方面的性能特点：

1. 重量轻塑料是较轻的材料，相对密度分布在0.90—2.2之间。很显然，塑料能不能浮到水面上？特别是发泡塑料，因内有微孔，质地更轻，相对密度仅为0.01。这种特性使得塑料可用于要求减轻自重的产品生产。

2. 优良的化学稳定性绝大多数的塑料对酸、碱等化学物质都具有良好的抗腐蚀能力。特别是俗称为塑料王的聚四氟乙烯（F4），它的化学稳定性甚至胜过黄金，放在“王水”中煮十几个小时也不会变质。由于F4具有优异的化学稳定性，是理想的耐腐蚀材料。如F4可以作为输送腐蚀性和粘性液体管道的材料。

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：全自动吹塑机工艺流程

吹塑机的工艺过程为自动的动作过程为：上移模 合模 锁模 加压(吹针上提) 下移模 吹针下插 吹气 排气(泄压) 开模 移模 进入下一个循环：

(1)将与色母充分混合的粒状塑料从进料口进入机筒内，由挤出机将塑料加热熔化成熔料流体，经过挤压系统塑炼和混合，熔料以一定的流量和压力由机头口模挤出形成型坯；

(2)当型坯达到规定长度时，吹塑模具合模，同时切刀动作将型坯切断；

(3)由模具上的进气口通过压缩空气以一定的压力吹胀型坯；

(4)保持模具型腔内压力，使制品和模具内表面紧密接触，然后冷却定型，开模取出制品；

(5)修整飞边得到成品。

注意其中上下移模、开合模和吹针上下动作由液压阀驱动，吹气动作由气动阀驱动。