

四柱硫化机 郑州金熙 江苏硫化机

产品名称	四柱硫化机 郑州金熙 江苏硫化机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机 金刚石成型机

维修事项：

1固化存储环境干燥。以防止水分导致在湿式电传导;

2不要用外面的雨。以防止电动车窗和面板，热水机，;

3如果工作环境。水质，江苏硫化机，废物处理设备拆卸，应提高至与地面的项目，四柱硫化机，不直接接触;应首先联系了修理厂。

4当操作不当导致水加热板。可以打开前面板上的热量，首先将水倒出和一个电子控制单元被设置为手动操作，胶木硫化机，加热至100 ，以维持在半在线脱水，手动下国债带小时稳定的温度。应该立即联系在同一时间制造商，整线代替。

5硫化而不使用热板事情应该每两个星期烫画很长一段时间（100 热定）以保持约半小时的温度。

6每次使用后。特别是冬天的时候，水是不可能给一个干净，往往导致过早老化橡胶压盘，板减少了生活；

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机
金刚石成型机

若各类硫化机设备均配备彻底则会构成负荷缺少。因此国内外均展开了并列式硫化机，其规划如图! "# \$ 所示。从图中可见各支柱之间均为框架式硫化机，上横梁和工作台共用，有独立的滑块并在上缸驱动下沿各自导轨运动。各支柱左右方向均有足够大的长孔横向全部贯穿。硫化机规划上可单独操作也可一同会合操作，组生长工作台，大吨位硫化机以约束轿车大梁。也可以通过横向机械化送料完结多工位约束。但这种硫化机组合式规划一同工作时有必要考虑各滑块同步运动和防止各导向面彼此烦扰。

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机
金刚石成型机

输送带平板硫化机主要用于硫化平型胶带、胶板、高分子等平板类产品的成型，它具有热板单位面积压力大，设备操作可靠、维修量少等优点。平板硫化机的主要功能是提供硫化所需的压力和温度。压力由液压系统通过液压缸产生，温度由加热介质（通常为蒸汽、导热油等）所提供。平带平板硫化机按机架的结构形式主要可分为柱式平带平板硫化机和框式平带平板硫化机两类；按工作层数可有单层和多层之分；按液压系统工作介质则可有油压和水压之分。

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

四柱硫化机-郑州金熙-江苏硫化机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司（www.jinxi999.com）是一家从事“ 液压机, 坩埚液压机, 匣钵液压机, 金属拉伸机, 硫化机, 油压机, ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 郑州金熙 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先，用户至上 ”的原则，使郑州金熙在液压机械及部件中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.jinxicj.com）还是从事平板硫化机，框架式平板硫化机，下压式平板硫化机的厂家，欢迎来电咨询。