

控速电位器 灿星电子有限公司 控速电位器价格

产品名称	控速电位器 灿星电子有限公司 控速电位器价格
公司名称	东莞市灿星电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头虾尾田26号1楼、2楼
联系电话	13829115121

产品详情

如何判断是否拨盘电位器坏了?

拨盘电位器是一种常用来调音功能的电位器，有3脚拨盘电位器，5脚拨盘电位器，控速电位器供应，音响中用得比较多，那么有时候音响产生不良了，是不是拨盘电位器坏了呢?如下方法教您判断!

一、建议您把这个电位器黑色底座上的四个脚扳开后，在电阻线圈上用酒精擦拭一下，看看效果;

二、您现在放在200档上测出来09.7从数据来说是不正常的;

三、您把表棒接在2边的脚上测下总的阻值是不是100 之间有公差 $\pm 5\%$ ，95 -105 之间为正常;

四、关于转到z小显示0.5 ，从我们厂家数据来说是正常的。因为有零位电阻电位器的影响，还有表棒的连线中的铜线货铝线有线阻简称米阻。

电位器是具有三个引出端脚，其阻值可按某种变化规律调节的电阻元件。电位器通常由电阻体和可移动的电刷组成。当电刷沿电阻体移动时，在输出端即获得与位移量成一定关系的电阻值或电压。

首先变频器与外接电位器之间的接线应都推荐采用屏蔽线，在变频器与外接电位器之间距离z好不建议超过2米，超过2米时要考虑其屏蔽线的质量，线径之间的厚度不能小。变频器的路压降可以忽略，若压降过大，可以采用用单芯铜线屏蔽代音屏蔽线。然后变频器的模拟量输设为运行频率，接着将其调节器可以转换为4-20mA的信号，送至变频器的信号输入端，这样可以达到控制变频的目的，此时变频器频率的设定可以通过外接频率电位器来设定。最后把外接电位器的滑动端接到变频器电压输入端的AVI，控速电位器厂家，其余两端接+10V和公共端即可。

另外理论上电位器还可以同时控制两台变频器，但为了减少操作误差，z好是用两路电流输出的数字信号给电位器来控制，首先设定一个电流值(或者变频器的频率值)给电位器对应输出两路相同的电流值，以

此才能达到同时控制两台变频器的目的。此时变频器最好更改为电流信号控制。

检测电位器好坏是否正常一般就是用万用表来检测的，具体的方法步骤如下：

- 1、用适当的欧姆档量电位器1~3端的总阻值，看是否在标称值范围内；
- 2、将表笔接于1~2或2~3引出端间，反复慢慢地旋动电位器轴，看电表指针是否连续、均匀地变化。其阻值应在零欧附近标称值之间连续变化。如变化不连续（跳动）或变化过程中电阻值不稳定，则说明接触不良；
- 3、测量电位器各端子与外壳（金属）及旋转轴之间的绝缘，看其绝缘电阻是否够大（正常应近∞）；
- 4、测量电位器电源开关是否起作用，接触是否良好。

可调电位器的型号有很多种，对应的端子也有很多类型，控速电位器，所以在焊接时候也会出现很多问题。功率大点的可调电位器的焊接端子粗，所以也比较容易焊接。微调电位器的功率小引线也很细，焊接也比较困难。电位器的端子一般是3个引脚或者3个引线脚，PCB穿孔焊接的和普通的器件一样焊接就可以，控速电位器价格，贴片电位器焊接时候和其他贴片元件的焊接方法一样。

可调电位器的焊接需要注意的问题。焊接时对温度和时间都有一定的要求，焊接时最好能在3S内完成，外界环境温度在270°以下，否则，会引起电位器的接触不良等原因。焊接时尽量避免使用水溶性助焊剂，避免助长了金属氧化和材料发霉。焊锡是避免焊锡流穿过线路板，避免造成接触不良。

控速电位器-灿星电子有限公司-控速电位器价格由东莞市灿星电子有限公司提供。东莞市灿星电子有限公司（www.sinostarvr.com）是从事“电位器,编码器,开关,碳膜片”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴先生。