

钣金测量厂家 淮安钣金 融科检测技术

产品名称	钣金测量厂家 淮安钣金 融科检测技术
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

产品详情

上海融科检测技术有限公司

Planar 完整的检测过程如下图所示：

传统钣金零件检测方式

传统的钣金零件检测方式主要包括游标卡尺、零件样板和三坐标测量机。虽然这些常用手段能够完成一定的检测任务，但是其各种局限性决定了它们无法作为快速、精密的检测工具实现对全部零件进行有效的首件检测。

1. 游标卡尺

游标卡尺使用方便，但是有很多局限，仅能够测量直径、边距等。对于钣金零件许多非常重要的尺寸无法准确测量，包括：

? 孔心距

? 圆弧半径

? 孔与边缘的距离

? 角度

? 各种间接尺寸，例如：孔心连线相关尺寸、圆弧圆心距离等。

精密钣金步骤

通常的精密钣金加工的工序就为：钣金加工图纸规划——>激光加工或(数控冲压)——>折弯——>焊接成型——>静电喷粉或(液体油漆)——>丝印——>包装出货。

精密钣金材料

精密钣金加工一般用到的材料有冷轧板（SPCC）、热轧板（SHCC）、镀锌板（SECC、SGCC），淮安钣金，铜（CU）黄铜、紫铜、铍铜，铝板（6061、5052、1010、1060、6063、硬铝等），钣金测量厂家，铝型材，不锈钢（镜面、拉丝面、雾面），根据产品作用不同，选用材料不同，一般需从产品其用途及成本上来考虑。

仪器仪表行业2010年利润增幅为10%

预计2010年仪器仪表行业的产销增幅在11%左右，钣金测量，区间为9%~15%;利润增幅为10%左右，钣金测量价格，区间为8%~15%;进出口可能是低中速正增长。”提及2010年的行业发展态势，中国仪器仪表行业协会特别顾问奚家成给出了几个主要指标。

他对记者解释说，正常情况下，仪器仪表行业的增速要比GDP的增速高4到8个百分点;同时，今年整个装备工业的增长指标是15%，仪表行业不同于汽车或农机，要稍低一些。

“如没有意外，这些目标是有把握实现的，因为内需在逐步增长，而出口已经见底回升，”奚家成为记者详解了行业2010年的发展趋势。

钣金测量厂家-淮安钣金-融科检测技术由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（www.rktec.com）是一家从事“检测技术，计算机软硬件专业领域内的技术开发，技术转让”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“融科检测”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使融科检测在化工设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！