

润宏发货快 PN26 DN50高压灭火弯头 徐州高压灭火弯头

产品名称	润宏发货快 PN26 DN50高压灭火弯头 徐州高压灭火弯头
公司名称	河北润宏管道有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县沧盐公路北侧
联系电话	13292759931

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北润宏管道有限公司

高压灭火弯头产品厂家直销

本公司主要产品有直角弯头、三通、四通、异径管、管箍、活接、凹凸面对焊法兰、补芯、外丝及堵头等气体灭火系统高压管网专用管件。材质全部使用20#锻钢，确保无气孔和砂眼，精加工外表，徐州高压灭火弯头，采用锥管螺纹方式连接，性能参数符合标准，使用安全可靠。产品规格有DN15—DN150，内外镀锌，工作压力均达到15Mpa，PN26 DN50高压灭火弯头，试验压力达到22.5Mpa，可满足IG541等各类气体灭火系统的工作要求。我厂所生产的气体灭火高压管件产品广泛应用于建筑工程，邮电通信，电力电站，机房，图书馆，船舶，高层楼宇等气体消防工程的高压管网连接。

高压灭火弯头产品的安装介绍

1. 灭火剂输送管道安装完毕后，应进行强度试验和气压严密性试验，并合格。
2. 灭火剂输送管道经水压强度试验合格后还应进密性试验，经气压强度试验合格且在试验后未拆卸过的管道可不进密性试验。
3. 灭火剂输送管道在水压强度试验合格后，或气密性试验前，应进行吹扫。吹扫管道可采用压缩空气或氮气，吹扫时，管道末端的气体流速不应小于20m/s，螺纹高压灭火弯头，采用白布检查，DN65NPT高压灭火弯头，直至无铁锈、尘土、水渍及其他异物出现。

管道连接

1. 采用螺纹连接时，管材宜采用机械切割；螺纹不得有缺纹、断纹等现象；安装后的螺纹根部应有2~3条外露螺纹；连接后，应将连接处外部清理干净并做防腐处理。
2. 采用法兰连接时，衬垫不得凸入管内，其外边缘宜接近螺栓，不得放双垫或偏垫。连接法兰的螺栓，直径和长度应符合标准，拧紧后，凸出螺母的长度不应大于螺杆直径的1/2且保证有不少于2条外露螺纹。
3. 已经防腐处理的无缝钢管不宜采用焊接连接，个别连接部位需采用法兰焊接连接时，应对被焊接损坏的防腐层进行二次防腐处理。
4. 管道穿过墙壁、楼板处应安装套管。套管公称直径比管道公称直径至少应大2级，穿墙套管长度应与墙厚相等，穿楼板套管长度应高出地板50mm。管道与套管间的空隙应采用防火封堵材料填塞密实。当管道穿越建筑物的变形缝时，应设置柔性管段。
5. 管道末端应采用防晃支架固定，支架与末端喷嘴间的距离不应大于500mm。
6. 公称直径大于或等于50mm的主干管道，垂直方向和水平方向至少应各安装1个防晃支架，当穿过建筑物楼层时，每层应设1个防晃支架。当水平管道改变方向时，应增设防晃支架。

润宏发货快-PN26 DN50高压灭火弯头-徐州高压灭火弯头由河北润宏管道有限公司提供。河北润宏管道有限公司（www.runhongguandao.com）位于盐山县沧盐公路北侧。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前润宏管道在法兰中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。润宏管道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。润宏管道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。