

铁门木纹转印机 新疆木纹转印机 双赢木门木纹转印机

产品名称	铁门木纹转印机 新疆木纹转印机 双赢木门木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

涂装设备-前处理电泳 为了防止金属表面生锈和腐蚀，许多产品如日常生活用品，、机械、车辆、电器制品都要进行一系列的处理过程，临朐双赢涂装设备有限公司有最现代的技术和丰富的实践经验来制造出不同规模的前处理设备，来满足广大客户的要求。

根据被处理工件的材质和产品的结构形式，通常前处理设备可分为以下几种类型：一、化学处理：自动喷淋式前处理—主要适用于产品批量大，形状结构单一的工件，广泛应用于汽车零部件、发动机、轻工产品、家电产品、塑料覆盖件等的前处理。人工喷淋式前处理—主要适用于产品批量小，形状结构不一，品种繁杂的工件，广泛应用于重型机械制造行业。人工操作槽浸式前处理—适用于产品批量大、结构复杂、带内腔的工件，或无法进行吊挂的工件，也有采取装筐浸槽处理方式。二、机械处理方式：自动抛丸设备—适用于产品批量较大的结构件的表面处理，广泛应用于工程机械结构件的制造行业、厂房钢结构制造行业、厂房钢结构制造行业。人工抛丸设备—适用月批量小，形状结构不一，品种繁杂的结构件，广泛应用于大型专用机械制造、船舶制造行业等。临朐双赢涂装设备有限公司设计，提供的电泳涂装系统、除了基本的电泳涂装技术外，还配备了防止颜料沉降的搅拌装置和过滤装置，有效地防止了杂质和其它因素对漆膜质量的影响。电泳涂装技术不但适用于薄膜电泳，也使用月需要越来越多的厚膜电泳。广泛应用于汽车、家用电器、工程机械及其它金属制品的表面涂装。

生产线上的工装板共用240块，外形尺寸为1000(W) × 1200(L) × 32mm(H)，采用30mm胶合板制作，铁门木纹转印机，工装板上表面贴层2mm厚绿色防静电胶皮，下表面贴层硬质防火板，在工装板两侧边开有35 × 80mm阻挡槽，槽口设有L型挡板和6mm厚优力胶，四周角为R50mm圆角，在工装板底面设有2条W25 × L900 × H2mm导电铜条，工装板表面对角处设有一套两位，两侧边各设两个导向轮。在工装板上设有0~60°可调节斜撑支架和50mm厚带静电布高密度EVA棉。静电布外设有磁性贴。

你知道无气喷枪的正确喷涂方式吗？

为达到完美的喷涂效果，在喷涂过程中，始终保持喷枪呈90度角非常重要，这样可确保整个表面喷涂均匀。

喷嘴距喷涂表面的最佳距离为25-30cm。

匀速移动手臂，钢木木纹转印机，并始终保持喷枪与喷涂表面的距离不变。保持喷枪与喷涂表面平行。因此你必须移动整个手臂，而不是靠手腕运动。

手臂动起来后，按下喷枪扳机。喷涂完成后松开扳机。按下或松开扳机时，哈密木纹转印机，喷枪应在移动状态。

下道喷涂覆盖上道喷涂约30%的面积，以确保喷涂均匀。

喷涂釉面漆或乳胶漆时，先喷涂周边区域（边和角），再喷涂中间的大面积