

# 钣金喷涂设备线 双赢电梯喷涂设备线 河北喷涂设备

产品名称	钣金喷涂设备线 双赢电梯喷涂设备线 河北喷涂设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

## 产品详情

### 自动喷涂线设备结构和主要配置要求

#### 1.滚筒输送装置

输送传动机构采用滚筒线，以减速马达驱动，配合变频器使用，可根据需要调整零件运行速度，以满足不同工艺要求；输送线由结构支架、传动动力、镀锌滚筒、传动链条、链轮、导轨、导向定位装置、调整装置、电控系统等组成。

#### 2.水濂式喷漆柜

工作原理：利用水的“皮膜”效应与粘滞性使喷涂过程中飞散漆雾和水濂板上的“水幕”混合，从而使涂料与空气脱离，其含有少许喷雾的空气在通过喷雾室时，由设置的二次喷淋过滤系统进行高压喷雾，从而吸附窜出的漆雾，漆雾与喷出雾状的水一同流入水濂柜水箱内。

结构特点为自动喷漆室体之正面内壁是光滑的不锈钢水幕板，利用抽水泵浦送水溢水槽，槽内装满水，在该水濂板上形成瀑布状的水濂，喷涂时漆雾一碰到水濂板就会被水吸附，冲到下部的水箱内，保证了排出的气体几乎无漆雾，对周围环境无污染，达到室内排放的国家标准。

返板升降机外形尺寸L1435 × W1050 × H800/400mm，童车喷涂设备线，采用“X”铰链式结构，框架采用40 × 40mm加厚方通焊接成型，围栏采用30 × 30mm铝型材和冲孔板折制成型，吊斗上下运动采用一套80 × 200mm气缸作动力；工装板进出升降机动力采用140W台湾产牙箱马达带动两条50mm宽T型防滑皮带传动。控制采用行程开关(日本OMRON)、电磁阀(台湾Airtact)及PLC机(日本三菱)控制。在包装处升降机设有光电开关及手控按钮阀。设计节拍15秒。

### 制约涂装行业发展的因素

现在我国随着涂料品种与涂装方法的发展变化，钣金喷涂设备线，涂装缺陷既多且又难于找清原因，到目前为止尚有许多缺陷不知是何原因造成，更微妙的是有些缺陷虽然会发生，可经过一段时间也会自动消失。下面支出可能导致产生涂装缺陷的影响因素，但是产生缺陷往往是多种因素交互作用所引起的。

(1) 涂料本身因素 涂料是有成膜物质、溶剂、助剂与着色材料等多种成分与多种原料构成的，其性能就由各种不同成分的组成，河北喷涂设备，而达到互补长短的作用。通常所配成的涂料为准安定状态，所以容易受到外界种种不同条件的影响而产生缺陷，例如因贮存环境不当、贮存时间过长发生黏度上升或固化，这乃是因涂料自准安定状态倾向不安定状态进行的必然结果。又如涂料配方设计不合理，原料选用不当，制造工艺有问题以及检查、出货、包装、运输等方面。尤其涂装是按涂料厂家产品说明书规定工艺进行，仍然发生缺陷，此时可多从涂料方面查找原因。(2) 基材性质影响 木材与木质材料是独具特性的涂装基材，含水(水份易移动)、多孔、材质与材性不均一，形成缺陷的因素更多。未经修补的实木基材本身就存在许多缺陷(虫眼、裂缝、粗糙、含脂、含油等)，将会直接造成涂装缺陷。木材含水率过高以及水分的继续移动进出，不但造成涂装前后的种种缺陷，垃圾桶喷涂设备线，并且是木制品使用之后导致其漆膜开裂损坏的主因。因此，木材涂装首先必须充分认识木材，然后做好木材涂装的质量管理工作，方可减少诸多缺陷发生的可能。因此当发生涂装缺陷时，不可忽视基材的因素。

(3) 涂装工艺因素 当涂料与基材的因素能够控制排除时，发生缺陷多由涂装工艺设计不合理、实施不严格等造成。这里的涂装工艺包括具体的涂装工艺过程，各工序所采用的方法与工具设备，尤其是干燥打磨等重复工序的规程是否合理以及各种工序的工艺条件、工艺参数是否正常准确等。例如着色与填孔材料的选择，底面漆是否配套，调漆的比例，稀释剂的品种与稀释率是否合适，工具设备是否等当，喷枪喷嘴与空气压力，油水分离器的功能是否正常等，尤其是涂层固化条件(温，湿度，通风、除尘、干燥时间与阶段等)。

钣金喷涂设备线-双赢电梯喷涂设备线-河北喷涂设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂(www.shandongshuangying.com)是山东潍坊,喷涂设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双赢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双赢更加美好的未来。