

精密车床加工 沃富五金加工经验丰富

产品名称	精密车床加工 沃富五金加工经验丰富
公司名称	东莞市沃富五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市大岭山镇水朗村宇佳工业园E栋
联系电话	15013883185 15013883185

产品详情

教你选购五金零配件厂家

很多来沃富五金有限公司定制五金配件的朋友说，你们公司生产的五金零配件为什么比其它家的要好呢。可以告诉一下我们要怎么去选购吗?可以的，只要你有问题都是可以来咨询我们沃富五金的，那我们就沃富人员给大家说说吧；

1.看胶接零件有无松动。由两个或两个以上零件组合成的配件，零件之间是通过压装、胶接或焊接的，它们之间不允许有松动现象，如油泵柱塞与调节臂是通过压装组合的；离合器从动轮与钢片是铆接结合的，摩擦片与钢片是铆接或胶接的；纸质滤清器滤芯骨架与滤纸是胶接而成的；电器设备的线头是焊接而成的。选购时若发现有松动，应予调换。

2.看转动部件是否灵活。选购机油泵等转动部件总成时，用手转动泵轴，应感到灵活无卡滞；选购滚动轴承时，一手支撑轴承内环，另一手打转外环，外环应能快速自如转动，然后逐渐停转。若转动部件转动不灵，说明内部锈蚀或产生变形，不要购买。

3.看总成部件有无缺件。正规的总成部件必须齐全完好，才能保证顺利装配和正常运行。一些总成部件上的个别小零件若漏装，将使总成部件无法工作甚至报废。

一般五金配件加工厂家都会用到焊接这个工艺，但很多都不知道焊接的方法及使用，这个就把我们沃富五金公司的焊工给难到了，为了能更好的使用焊接的作用，今天就找来专业焊接工程人员给大家说说；

焊接方法可分为：平焊、仰焊、立焊

平焊分为：左向焊法、右向焊法

左向焊法的优点：焊缝熔深大，能看清焊缝，不易焊偏

左向焊法的缺点：不能看到熔池。

右向焊法的优点：能看清熔池，便于焊缝的成形与控制。

右向焊法的缺点：焊缝熔深浅，易焊偏。

立焊分为：下向焊和上向焊

平焊适应于全范围的电流焊接，而仰焊和立焊只适应于小电流焊接，焊丝杆伸出导电嘴的长度为焊丝直径的10 - 15倍，焊接角度为45度。

五金家电配件加工厂家 我国汽车市场延续高速发展

五金家电配件加工厂家，我国汽车市场延续高速发展。随着近年来我国汽车市场延续高速发展，中国乃至世界汽车保有量的不断添补，市场对汽车塑料零部件产品的需求日益提高。经过对多位业内专家访谈和对汽车塑料件主要代表产品的分析觉得，一般汽车塑料零部件原材料占总成本比例为50%-70%左右，如此计算，单车塑料件价值将达到平均3300元左右。铜螺母由于汽车产业的快速扩张带动了汽车塑料模具的快速发展，虽然现在我国的汽车塑料件企业广泛规模小、生产研发水平还不高，但广阔的市场需求和国际产业转移大趋势为我国塑料件制造企业注入了强大的发展动力，企业的模具开发能力、创新意识、海外开拓能力在不断增强，凭借仍将常年保持的成本优势，我国汽车塑料零部件业在未来几年增长将十分可观。

因此，国内厂家在向外商报价时，定然要先掌握国际行情，避免乱报价造成的不良后果。专家表示，国内汽车零部件企业需要在保持良好市场秩序的基础上发展国际市场，这样才能取得长远的发展，在国际市场与外资零部件商相抗衡，同时也保持中国汽车零部件企业在国际市场的良好形象，把中国的汽车零部件产品和技术弘扬光大。

对于沃富五金有限公司来说，公司生产的机壳铆钉、铆柱、长螺母、大把手轴、马达齿轮、后壳铆钉、导磁柱、铜螺母、刀片杯土、压花螺母等五金零部件加工，也将受到众多家电公司的认可。公司还生产各类CNC五金机加件、自动车床五金零配件、五金冲压件的供应。我们希望能够得到更多需要我们的厂家给予支持，无论你是有需要还是想了解五金的，都可以来沃富五金公司看看或者坐坐，你们的到来就是我们的希望，还请给予机会，我们一定不会让你失望。