

贝氏体锻焊辙叉是普通锻焊辙叉使用的3倍

产品名称	贝氏体锻焊辙叉是普通锻焊辙叉使用的3倍
公司名称	哈尔滨铁路局工业总公司
价格	.00/个
规格参数	型号:9号。12号。18号 品牌:贝氏体锻焊辙叉
公司地址	中国 黑龙江 齐齐哈尔市铁锋区 北局宅一路二号铁路工务机械厂
联系电话	86 0452 605665 8618745207578

产品详情

型号	9号。12号。18号	品牌	贝氏体锻焊辙叉
规格	43kg/m.50kg/m.60kg/m。75 kg/m		

专利名称全贝氏体钢锻焊辙叉资源请求申请号cn200620021783.2申请日2006.09.29所属类别实用新型专利类型实用新型专利主分类号e01b7/10(2006.01)i分类号e01b7/10(2006.01)i发明设计人田继新;马国发;毛海峰;姜占山;邹敏;杨文凯地址161002黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区先锋街129号专利代理机构齐齐哈尔鹤城专利事务所代理人赵东明本实用新型公开了一种全贝氏体钢锻焊辙叉,旨在提供一种采用贝氏体钢,通过心轨拼焊和锻造的叉心与心轨的横断面对焊及间隔铁、螺栓紧固套件和防松方垫与翼轨的联结,使辙叉具有良好的整体性,提高了辙叉整体的抗疲劳和抗磨损性能,延长了整体寿命,并增加了列车通过辙叉的舒适性和安全性;它包括翼轨、叉心、心轨、间隔铁、螺栓紧固套件、防松方垫、防松圆环、防松圆环紧固螺栓;所述叉心与两根轨头、轨底分别拼焊为一体的心轨进行横断面对焊,组成叉心、心轨组合件,通过间隔铁和螺栓紧固套件及防松方垫、防松圆环与翼轨(1)、一种全贝氏体钢锻焊辙叉,包括翼轨(1)、叉心(2)、焊缝(3)、心轨(4)、间隔铁(5)、螺栓紧固套件(6)、叉心、心轨焊缝处间隔铁(7)、防松方垫(8)、防松圆环(9)、防松圆环紧固螺栓(10);其特征在于:叉心(2)与两根轨头、轨底分别拼焊成为一体的全贝氏体钢心轨(4)进行横断面对焊焊接,而组成叉心(2)、心轨(4)组合件,再通过间隔铁(5)叉心、心轨焊缝处间隔铁(7)和螺栓紧固套件(6)及防松方垫(8)、防松圆环(9)与全贝氏体钢翼轨(1)联结成为整体;翼轨(1)与叉心(2)、心轨(4)轨面高度差和叉心(2)、心轨(4)、翼轨(1)轨顶坡;在叉心(2)、与心轨(4)焊缝处设置了双孔叉心、心轨焊缝处间隔铁(7),使其与翼轨(1)联为一体;在辙叉的一侧设置了防松方垫,而在辙叉的另一侧设置了防松圆环(9)。国省代码黑龙江;23法律状态<http://search.sipo.gov.cn/sipo/zljs/flztresult.jsp?searchword=申请号=200620021783.2%主办:交通运输部科技司维护:交通部科学研究院我们单位对用户的承诺是;信守合同,保证质量,全包全赔。>