

空气加热器生产厂家 浙江空气加热器 汇诚中大热辊技术

产品名称	空气加热器生产厂家 浙江空气加热器 汇诚中大热辊技术
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

产品详情

感应加热器

利用导体处于交变电磁场中产生感应电流（涡流）所形成的热效应使导体本身发热。根据不同的加热工艺要求，感应加热采用的交流电源的频率有工频（50~60赫）、中频（60~10000赫）和高频（高于10000赫）。工频电源就是通常工业上用的交流电源，世界上绝大多数国家的工频为50赫。感应加热用的工频电源加到感应装置上的电压必须是可调的。根据加热设备功率大小和供电网容量大小，可以用高压电源（6~10千伏）通过变压器供电；也可直接将加热设备接在380伏的低压电网上。

想要了解更多，浙江空气加热器，请拨打图中电话与我们联系吧！

加热器简介

1、元件允许在下列条件下工作:A．空气相对湿度不大于95%，无性和腐蚀性气体(防爆加热器除外)。B．工作电压应不大于额定值的1.1倍，外壳应有效接地。C．绝缘电阻 1M 介电强度：2KV/1min。

2、电热管应做好定位固定，有效发热区必须全部浸入液体或金属固体内，空气加热器品牌，严禁空烧。发现管体表面有水垢或结碳时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

管道加热器

管道加热器 [1] 是一种对物质预先加热的节能设备，空气加热器生产厂家，它安装在物质设备之前，实现对物质直接加温，使其在高温中循环加热作用，最终达到节约能源的目的。它广泛应用于重油，沥青，清油等燃料油的预先加热的场合。管道加热器有本体和控制系统两部分组成，发热元件采用不锈钢管做保护套管，空气加热器公司，高温电阻合金丝，结晶氧化，经压缩工艺成型，控制部分采用先进的数字电路，集成电路触发器、高反压可控硅等组成可调测温、恒温系统，保证了电加热器的正常运行。

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

空气加热器生产厂家-浙江空气加热器-汇诚中大热辊技术由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（www.hczdrg.cn）为客户提供“热牵伸辊,高温辊,纺丝辊”等业务，公司拥有“热牵伸辊,高温辊,纺丝辊”等品牌。专注于玻璃工业专用设备等行业，在北京 海淀区有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王经理。