

# 家电表面处理电话 京朔涂装科技有限公司 宁波家电表面处理

产品名称	家电表面处理电话 京朔涂装科技有限公司 宁波家电表面处理
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

## 产品详情

### 概念了解

??1.正火：将钢材或钢件加热到临界点Ac3(对于亚共析钢)或Accm（过共析钢）以上30—50℃，保温适当时间后，在自由流动的空气中均匀冷却的热处理工艺为正火。

正火后的组织：亚共析钢为F+S，家电表面处理流程，共析钢为S，过共析钢为S+Fe<sub>3</sub>C。正火与完全退火的主要差别在于冷却速度快些，目的是让钢组织正常化，亦称常化处理。

??2.退火annealing：将亚共析钢工件加热至AC3以上20-40度，保温一段时间后，随炉缓慢冷却(或埋在砂中或石灰中冷却)至500度以下在空气中冷却的热处理工艺

??3.固溶热处理：将合金加热至高温单相区恒温保持，使过剩相充分溶解到固溶体中，然后快速冷却，以得到过饱和固溶体的热处理工艺

??4.时效：合金经固溶热处理或冷塑性形变后，在室温放置或稍高于室温保持时，其性能随时间而变化的现象。

??5.固溶处理：使合金中各种相充分溶解，强化固溶体并提高韧性及抗蚀性能，消除应力与软化，以便继续加工成型

??6.时效处理：在强化相析出的温度加热并保温，使强化相沉淀析出，得以硬化，提高强度

电器产品及其零部件繁多，涂装量大，家电表面处理电话，对涂层性能和质量有各种要求，使用的涂料的类型和品种也很多。为适应电器产品涂装质量和使用环境条件的要求，几乎集现代涂装方法之大成。产品涂装具有很多技术特点，概要叙述如下：

1)电器性能要求：各种电器产品的涂装绝大多数都须满足电器性能要求。如绝缘、耐热、抗弧、抗电火花击穿、抗腐蚀、耐磨、耐潮和抗霉等。

2)保护性：电器产品涂装后使用的环境条件多种多样，故对产品表面需要进行保护。表面涂层应巨具耐化学药品、溶剂和多种腐蚀介质的侵害，还应具有三防性能。要求保护性的程度不同，则选择使用的涂料、涂层厚度、性能要求等也不一样。应根据产品的使用环境条件而有所不同。

3)装饰性：电器产品涂装要求的装饰性有高有低。高装饰性要求色彩鲜艳、丰满光亮、光滑平整，专业家电表面处理，各种电控柜的表面装饰，色相、亮度要协调柔和。

4)优良的机械性能：电器产品涂层一般都要求具有优良的机械性能。涂层应坚韧耐磨、抗冲击碰撞等机械和人为的损害，涂料对产品表面应具有优良的附着力。由于某些产品的使用环境条件恶劣，如涂层的硬度和强度不足，则产品的使用寿命将会大大降低。

5)机械化自动化涂装生产：电器行业涂装生产的机械化自动化流水线极为普遍，宁波家电表面处理，这是因为电器产品涂装量很大。并且多数产品的形状、尺寸和批量都具备自动化流水涂装的条件。现代涂装生产的新设备、新工艺的应用十分广泛，涂装的技术经济效益较高。引进、消化和吸收国外先进涂装技术、在电器行业进展很快。涂装生产的高效、低耗、节能、减少或消除环境污染、改善劳动条件的现代涂装技术发展的趋势，在电器产品的涂装中得到了突出的体现，并将很快遍及整个机械行业。

#### 热风整平（喷锡）

热风整平又名热风焊料整平（俗称喷锡），它是在PCB表面涂覆熔融锡（铅）焊料并用加热压缩空气整（吹）平的工艺，使其形成一层既抗铜氧化，又可提供良好的可焊性的涂覆层。热风整平时焊料和铜在结合处形成铜锡金属间化合物。PCB进行热风整平时要沉在熔融的焊料中；1刀在焊料凝固之前吹平液态的焊料；风刀能够将铜面上焊料的弯月状最小化和阻止焊料桥接。

家电表面处理电话-京朔涂装科技有限公司-宁波家电表面处理由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市京朔涂装科技有限公司（[www.wxjstz.net](http://www.wxjstz.net)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为环保项目合作具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!