

伸缩缝类型-桥梁伸缩缝价格

产品名称	伸缩缝类型-桥梁伸缩缝价格
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	229.00/米
规格参数	类型:桥梁伸缩缝 型号:240型 标准:国标
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

如何选择桥梁伸缩缝类型：

在选择桥梁伸缩缝的类型时，要用什么样的桥梁伸缩缝主要取决于桥梁的伸缩量，大小由计算确定，并考虑留有一定的附加量。除此之外还应注意构造措施。18703187870万经理

桥梁伸缩缝常用的几种类型：

1、对接式：对接式桥梁伸缩缝就是根据其构造形式和受力特点的不同，可分为填塞对接型和嵌固对接型两种。填塞对接型伸缩缝一般用于伸缩量在40mm以下的常规桥梁工程上;嵌固对接型桥梁伸缩缝被广泛应用于伸缩量在80mm及其以下的桥梁工程上。

2、钢制支承式：钢制型式桥梁伸缩缝是用钢材装配制成的，能直接承受车轮荷载的一种构造。以前这种伸缩装置多用于钢桥，现也用于混凝土梁。

3、板式：板式橡胶伸缩缝是一种具有刚柔结合的伸缩装置。它承受荷载之后，有一定的竖向刚度，所以具有跨径间隙能力大(即伸缩量大)，行车平稳的优点。

4、模数支承式：模数支承式桥梁伸缩缝就是利用吸震缓冲性能好又容易做到密封的橡胶材料，与强度高刚性好的异型钢材组合的，在大位移量情况下能承受车辆荷载。

5、无缝式：无缝式桥梁伸缩缝是一种接缝构造不伸出桥面的伸缩缝产品也称为TST桥梁伸缩缝，在桥梁端部的伸缩间隙中填入弹性材料并铺上防水材料，然后在桥面铺装层铺筑粘弹性复合材料，使伸缩接缝处的桥面铺装与其它铺装部分形成一连续体，以连接缝的沥青混凝土等材料的变形承受伸缩的一种构造。

安装桥梁伸缩缝注意事项：

1桥梁伸缩缝装置因受运输长度限制，可分段制造，现场拼接。存放在工地的伸缩装置应平行放置，不得交叉堆放，以防变形。

2桥梁伸缩缝出厂时，连接卡具仅为运输方便而设，缝隙并不是定位置。伸缩装置安装时，应在监理工程师的认可下方可进行。如设计文件上有规定，以桥梁设计文件所规定的为依据。

3桥梁伸缩缝装置吊装就位前，应将预留槽内的混凝土打毛，清扫干净。安装时伸缩装置顺桥向的宽度A值，应对称放在伸缩缝的间隙上，并使其顶面标高与设计标高吻合后垫平，然后穿放衡向的联接水平钢筋，将伸缩装置上的锚固钢筋与梁上预埋钢筋两侧焊牢，放松卡具，使其自由伸缩，此时伸缩装置已进入工作状态。

4完成上述工序后，安装必要模板，以防止沙浆流入桥梁伸缩缝内，然后认真用水清洗。在混凝土预留槽内浇筑大于C50的混凝土。浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实。

5砼初凝后，拔掉模板，及时清除伸缩缝内及异型钢装胶带槽内的异物。

桥梁伸缩缝施工方案步骤

1) 桥梁伸缩缝安装之前，安装时的实际气温要与出厂时的气温相差不多，若出现较大温差时，需要调整组装定位空隙值，桥梁伸缩缝定位宽度误差为 $\pm 2\text{mm}$ ，要求误差为同一符号，不允许一条缝不同位置上同时出现正负误差。

(2) 安装160mm及以上桥梁伸缩缝的伸缩装置时，还应依照伸缩装置位移保护箱的位置，切断发生干涉的预埋钢筋，但不准齐根切断，以方便将来搭接。

(3) 安装时伸缩装置的中心线与梁端中心线相重合。如果桥梁伸缩缝较长，厂家往往将伸缩装置分段运输，到现场后再对接。对接时将两段伸缩装置放于同一水平面上，使两段伸缩装置接口处紧密靠拢，并较直找平，用高质量的焊条逐条焊接，焊条必须采用5字打头以上的焊条，如碳502型(禁止使用422及以下型)，先焊顶面，再焊侧面，之后焊底面，要分居焊接。确保质量，及时的清除焊渣，用手提砂轮机磨平顶面。