

自动化运行空气能木材烘干机免人工翻转

产品名称	自动化运行空气能木材烘干机免人工翻转
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	34000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.MC-6P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

木材烘干机——引领行业向低能耗高效率环保节能的方向发展

目前，木材干燥的能耗约占木制品加工总能耗的40-70%，且干燥过程的热损失很大，能量利用率仅30%左右，能源费用约占干燥总成本的50%以上。随着我国能源供需矛盾的日益紧张，大气温室效应造成的环境问题日益突出，木材干燥的节能问题也引起木材工业界的重视。近20年来开展的各种节能的干燥技术中，热泵干燥属于节能效果较好的干燥技术。凯志热泵木材烘干机，采用的是环保节能型空气能作为燃料，代替烧煤烧炭等高能耗重污染的能源，利用少量的电量来运行主机，烘干过程中一个完全密闭式的烘干房内进行，没有任何废气废渣的排出，环保零污染，环保卫生。拥有独特的节能技术，三次高效废热回收除湿装置，能效比普通热泵烘干机提升30%，节能效果非常明显。木材烘干机将引领行业向低能耗高效率环保节能的方向发展。

木材烘干机——福建、浙江客户工程案例分享

在木材的主要生产基地福建，我司做过的客户工程数不胜数，不少用户都是老客户介绍而来，成单也非常快速，毕竟我司在福建当地有真实存在的客户工程，新客户可以随时随地到我们的工程进行实地考察了解，参观客户烘干过程，并与客户探讨了解烘干工艺。就如其中一个客户一样，是一个老客户介绍过来，客户自己亲自到老客户工厂进行实地考察了解，只是就直接打电话跟我司下单，订购了2台6P空气能热泵木材烘干机，并带有一个35立方的烤房，整个成单过程仅仅是一个电话一个多小时的沟通。再次我司非常感谢客户的信任和支持，让我们更有动力去完善我们的服务和技术，力求为客户提供更加优质、更加环保节能的烘干设备。再说一说浙江的一个客户，去年在我司订购了1台6P热泵木材烘干机，烘

干的效果非常好，年初客户又跟我司订购了1台，上个月客户又再次下单，订购了2台6P木材烘干机。可见我司的木材烘干机已经得到了广大客户的认可，接受度非常高。只有拥有丰富的烘干经验和真实的工程案例才能真正抓住客户的心。

木材烘干机 热风循环烘干方式

凯志木材烘干机的推出，很好地帮助木材制作商进行木材强制干燥，采用热风循环烘干方式，创新排湿功能、排风热回收、新风预除湿技术、制冷剂过冷过热回热技术，以更先进科学的技术原理为木材提供更适合的烘干环境及参数，保证烘干的木材达到更高的要求。热泵木材烘干机由热烘干房和设备部分组成，其中设备部分为热交换器和热泵烘干机。热交换器解决冷烘干房的恒温除湿问题，标准化的热泵烘干机解决热烘干房的恒温除湿问题。空气能热泵木材烘干机不仅具有普通空气能热泵烘干机的性能，而且还加装显热换热器，能够使新风与热烘干房的排风有效地进行一次换热，使进入冷凝器的新风温度大幅提升，间接减少热泵烘干机的工作负荷。

木材烘干机 预热、调湿、烘干工艺介绍

- 1、首先启动凯志空气能热泵木材烘干机，并向烘干房内供热，主要是在干燥前进行预热处理。开启电辅助系统，将温度设定在20-45摄氏度之间，关闭所有排湿设备。注意：温度缓慢上升，不可过快。
- 2、其次预热完成后进行调湿处理。当温度在55摄氏度以上即可进行排湿，每次排湿20-30分钟。排湿的主要目的是消除前期所产生的表面涨应力，以防止表裂，或消除中、后期干燥所产生的表面硬化，以防止后期发生内裂。注意：排湿后温度会下降一些，然后再逐步上升，但不能超过70度。
- 3、根据不同木材种类和厚度，调湿处理大约需要3-7天的时间。之后可进行正常烘干处理。当热泵木材烘干机温度升高到60-75摄氏度时，木材基本完成烘干。可焖4-8个小时后取样检查。如果合格，则可缓慢降低烘房温度，直至木材温度降至环境温度后即可出木材烘房。