低温铝焊丝 ER4043铝焊丝 ER4063低温焊丝

产品名称	低温铝焊丝 ER4043铝焊丝 ER4063低温焊丝
公司名称	清河县七羽焊接材料销售有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县长城大街南、华山北路东
联系电话	15131982622

产品详情

名称：ER1100铝硅焊丝

标准：GB/T10858 SAI 1070 AWS A5.1 ER1100

成分：Si≤0.20%；Fe≤0.25%；Al≥99.7%。

说明：ER1100是铝含量大于99.7%的纯铝焊丝，熔点647-658°C,具有良好的可焊性和耐腐蚀性，很高的导热和导电性能以及极好的加工性能，但强度较低。用途：用作纯铝的氩弧焊及填充材料，广泛应用于电解铝厂铝母线和导杆的连接以及电力、化学、食品等行业

名称：ER4043铝硅焊丝

标准：GB/T10858 SAI4043 AWS A5.1 ER4043

成分：Si=4.5-6.0%；Fe≤0.8%；Al余量。说明：ER4043是含硅5%的铝硅合金焊丝，熔点573-625°C，流动性好，抗热裂能力强，但延展性不足。由于含硅量较高，用于高镁合金的焊接时，容易在焊缝中生成脆性Mg2Si，使接头的塑性和耐蚀性能降低。此外焊缝表面颜色发暗，阳极化处理后更与母材颜色不同。用途：用作除铝镁合金以外的铝合金工件和铸件的氩弧焊及气焊时的填充材料。常用于6061等600系列铝合金、3000系和2000系列铝合金及铸铝的焊接。广泛用于铁路机车、化工、食品等行业。

名称：ER4047铝硅焊丝标准：GB/T13815 BA188Si AWS A5.1 ER4047说明：ER4047硅合金铝焊丝，比ER4043具更低熔点约500°C和更高流动性（硅含量12%），也可用作熔接材料。可替代ER4043使用，含硅量更高，有助于减少热裂纹和产生更高的填角焊剪切力度。用途：常用于各种铝（薄）件、冷凝器、空调管、高压铝管、汽车水箱、油箱、等各种高难度焊接。