

新升级空气能木材干燥设备 热泵木材烘干机故障率低

产品名称	新升级空气能木材干燥设备 热泵木材烘干机故障率低
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.MC-5P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

木材烘干机（木材烘干现状）

对于大型工厂来说，木材的烘干多采用电加热烤房。这种方法耗电大，成本极高，烘干时间也很长。另外温度高，受热不均匀，容易出现变形和分层脱胶，严重的时候会引发烤糊或火宅。而也有部分工厂采用蒸汽烘干，温度不好控制，往往导致产品烘干质量存在问题。对于小规模工厂，主要采用自然晒干或风干的办法。但是周期长、效率低、且受天气影响、场地限制，需要大量人工，劳动强度大。

木材烘干机烘干工艺

- 1、进行预热处理，主要目的是在未干燥之前先使木材预热热透，不设定速度。步骤是启动木材烘干机向烘房内供热，开启电辅助系统 温度设定在20 -45 之间，温度上升不能太快，并关闭所有排湿设备。
- 2、进行调湿处理，主要目的是消除前期所产生的表面涨应力，以防止表裂，或消除中、后期干燥所产生的表面硬化，以防止后期发生内裂。排湿是根据木材烘房内空气湿度进行的，当预热完成后，温度在55度以上即可进行排湿，每次排湿20-30分钟。排湿后温度会下降一些，然后再逐步上升，但不能超过70度。（根据不同的木材来设定升温度数）根据不同木材种类和厚度本操作约需要3-7天的时间。
- 3、进行正常烘干，当温度升高到60 -75 时木材基本已经烘干完成了，焖4-8小时后取样检查，合格缓

慢降低烘房温度，直至木材温度降至环境温度后即可出木材烘房。

木材烘干机——哪个牌子信得过

木材的烘干，向来都是让商家倍感头疼的事情。因为木材本身外形结构大，水分不好蒸发，很难找到适合木材烘干的设备。目前，市面上开始针对木材烘干特性，研发出各种各样的木材烘干机。其中以空气能代替传统煤或电的热源的热泵木材烘干机，是木材厂商热捧的专业烘干设备。那么，哪一个牌子的木材烘干机才是信得过的呢？哪一个厂家的热泵木材烘干机烘干效果佳、品质高、水分均匀呢？其实，无论是哪一个牌子的木材烘干机，除了要有优质的烘干设备，先进的烘干技术、专业的烘干方案外，还得有真实的市场案例，也就是要有丰富的烘干经验才行。

木材烘干机——烘干注意事项

1、采用凯志木材烘干机进行烘干，首先要实现对木材的强制干燥，主要是进行加热、调湿、通风三个步骤。加热不用再说了，大家都能明白。调湿主要是用于保障干燥某些阶段所需的高湿度环境，防止木材开裂、变形等；通风主要是保证湿热空气均匀地穿过木材堆的各个部位，使干燥后的木材含水率均匀。

2、在木材进行干燥前期，由于干燥介质的相对湿度较高，使木材烘干机的热泵机组的性能系数COP较高。但随着干燥过程的进行，干燥介质的相对湿度降低，木材烘干机的热泵机组的性能系数COP相应降低，从而影响了机组的性能发挥。

注意：如果供热湿度水平不高，如低湿热泵在54 以下，则当木材的含水率低于15%时，就不能有效的从木材中排除水分。一般而言，干燥温度需要提高到71 以上。

3、采用木材烘干机进行烘干处理，对干燥室的保湿性能和气密性有一定的要求。保湿性的要求是室体热容量要小，以减少热损失。热损失要等于或小于压缩机的功热当量。气密性要好，因为木材烘干机的热泵干燥室一般不设增湿装置，室内水蒸汽的溢出，必然使干燥工况难以调节。

4、室内的气流要保证均匀，风速1m/s左右为佳。