轴承钢 GCr15SiMn

产品名称	轴承钢 GCr15SiMn
公司名称	青岛齐鲁重工工程装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	齐鲁特钢:轴承钢 直径:130-800mm 山东:济宁
公司地址	崂山区海尔路178-2号龙海明珠C-706室
联系电话	15820085527

产品详情

GCr15SiMn轴承钢

执行标准 GB/T18254-2018

处理,可提高轴承的尺寸稳定性,或进行马氏体分级淬火,以稳定残留奥氏体,获得高的尺寸稳定性和较高的 韧性。该钢一般不建议进行锻造。一般淬火和低温回火后使用。

耐磨性和淬透性比GCr15更高,冷加工塑性变形中等,焊接性差,对白点形成敏感,热处理时有回火脆性。 用于制造壁厚>12mm.外径 250mm的套圈;直径50.8-203.2的钢球,直径>22mm的滚子;此外也可作要求高硬度高耐磨性的其他机械零件,如轧辊.螺旋量规等

GCr15SiMn钢是高碳、高铬轴承用钢,比GCr15钢有更高的耐磨性和淬透性.在油中的临界淬火直径为90~11 0mm (体积分数为50%马氏体),经840°C油冷淬火后,350°C回火状态,再进行光淬火,表面硬度高达1096HV,淬硬层深度可达1mm。针对成形滚轮热处理工艺的不足,采用薄边处预冷降温发生非马氏体转变,产生托氏体或索氏体,增强韧性、减小应力、再整体淬火达到工艺要求。

进行冰冷处理,可提高轴承的尺寸稳定性,或进行马氏体分级淬火,以稳定残留奥氏体,获得高的尺寸稳定性和较高的韧性。该钢一般不建议进行锻造。一般淬火和低温回火后使用。

特性及适用范围

是在 GCr15钢基础上,适当提高Si、Mn含量以改善其淬透性和弹性极限,耐磨性

也比 GCr15好。制造滚动体的适用尺寸范围比 GCr15大,主要用于制造壁厚>

12mm,外径>280mm的轴承套圈钢球直径>50mm;圆锥、圆柱和球面滚子直径>

22mm和所有尺寸的滚针。

化学成分

C: $0.95 \sim 1.05$ Si: $0.40 \sim 0.65$ Mn: $0.90 \sim 1.20$ S: 0.020 P: 0.027

Cr: 1.30 ~ 1.65 Ni: 0.30 Cu: 0.25