

西门子伺服电机编码器接口摔坏原装配件更换维修

产品名称	西门子伺服电机编码器接口摔坏原装配件更换维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:电机编码器维修 1FK:电机轴承维修 德国:电机线圈维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子伺服电机编码器接口摔坏原装配件更换维修---伺服电机在使用中常见维修故障包括：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

伺服电机维修分为机械部分维修和电气部分维修。

1、机械部分维修为轴承损坏更换。相对于普通电机的维修，只是轴承上特殊了。因为大多数伺服电机是同步电机，转子上带磁极，用普通材料不能够解决问题，所以材料定制变得尤其关键，同时对位要求也比普通电机更高。

2、电气部分维修主要为绕线、磁铁和编码器的维修。

只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了，前提是选用优质的铜线。充磁需要有一定技术含量，通常为机外充磁与拆开充磁，前者适合一些定子磁场的充磁；而拆开充磁需要有技巧，除了需获知原有马达的磁强，还需要了解分布情况，同时形状要有保证。大部分早期的伺服电机用的基本是质量稍差的黑磁，充磁后一般用的也不久，有些治标不治本，为节约成本可以考虑，但我们不建议采用。我们会重新选择耐高温、耐高电磁干扰的铁氧体磁铁进行全部更换。渠利科技编码器更换与维修是伺服电机维修中考验技术含量的地方，毕竟进口的主轴电机大多是非标准的通讯格式。早期增量型产品的可以互相配换，但新一代产品已经形成各自不同的内部标准，不同厂家具备不同的标准模式，加上脉冲密度过大，另外编码器的对位有不同的算法，使各个品牌产品缺少了共用性，造成维修的难度加大。

西门子伺服电机编码器接口摔坏原装配件---更换维修西门子电机编码器坏-

原装配件更换修理故障检测：伺服电机或 / 和编码器反馈线路处在电磁兼容性能较差的机电系统环境中时，在其信号回路上可能会因为受到较强电磁噪声干扰而瞬间产生极高（几千甚至上万伏特）的高频冲击电压，导致编码器信号电路的损坏。另一方面，编码器外部线路的异常，例如：短路、断路、接错线、极性接反、电源异常（如波动）...等等，也都有可能造成伺服反馈的电气故障或损坏。

前面两种故障应该算是比较纯粹的电气故障，和通用编码器的电气故障是一样的。还有一种电气损坏是伺服反馈所特有的，是由于电机的机械损伤而引起的。如果伺服电机在运转时，因其输出轴长期受到过大的轴向或径向力作用，造成轴和轴承的磨损，就会在电机内部产生大量金属屑和粉尘，当这些金属粉尘附着在反馈编码器的线路板上时，极有可能因短路而造成其内部电路的故障或损坏。