

加热器CE认证办理流程，加热器CE认证测试什么项目

产品名称	加热器CE认证办理流程，加热器CE认证测试什么项目
公司名称	国瑞中安集团CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123734926 18123734926

产品详情

加热器办理CE认证的好处:1、欧盟的法律、法规和协调标准不仅数量多，而且内容十分复杂，因此取得欧盟指定机构帮助是一个既省时、省力，又可减少风险的明智之举;2、获得由欧盟指定机构的CE认证证书，可以程度地获取消费者和市场监督机构的信任;3、能有效地预防那些不负责任的指控情况的出现;4、在面临诉讼的情况下，欧盟指定机构的CE认证证书，将成为具有法律效力的技术证据;5、一旦遭到欧盟国家的处罚，认证机构将与企业共同承担风险，因此降低了企业的风险。加热器CE认证的办理流程：第一步：申请（向巨匠检验提出申请）1. 填写申请表2. 申请公司信息表3.

提供产品资料并寄样电加热器的分类

电加热器是指利用电能达到加热效果的电器，按加热方式的种类来区分，大可分为三类：

1.电磁加热（ Electromagnetic heating ）

电磁加热是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质容器放置上面时，容器表面具即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的铁原子高速无规则运动，原子互相碰撞、摩擦而产生热能。

从而起到加热物品的效果 [1]

。因为是铁制容器自身发热，所有热转化率特别高，最高可达到95%。电磁炉，电磁灶都是采用的电磁加热技术。

2.红外线加热

红外线的传热形式是辐射传热，由电磁波传递能量。在远红外线照射到被加热的物体时，一部分射线被反射回来，一部分被穿透过去。当发射的远红外线波长和被加热物体的吸收波长一致时，被加热的物体吸收远红外线，这时，物体内部分子和原子发生“共振”——产生强烈的振动、旋转，而振动和旋转使物体温度升高，达到了加热的目的 [2] 。

3.电阻加热（ Resistance heating ）

利用电流通过电热体放出热量来加热坯料的加热方法。

常见的电阻丝加热，陶瓷加热器，以及电阻圈加热，石英管加热，原理上都属于电阻式加热。

对比

1.电阻式加热器的加热是最原始的，所以热效率也是最差的，通常热效率只有百分之七十左右，大量的热能散发到空气中。2.红外线的加热方式相比电阻要好一点，但是依然大量的热量散发到空气中，只不过不是红外线本身散发到空气中的，而是被加热的物体把热量散发到空气中的。3.飞如电磁加热器工作时是有一层保温层把受热物体包裹住的，然后磁场透过保温层直接加热物体本身，所以热效率是最高的几乎热能没有流失，其热效率超过95%以上。而且由于飞如电磁加热器是被加热物体自身发热所以也没有热传递的损失，整体节能约是同等条件下电阻加热30%-70%，红外线加热器因为其加热特点无法和电磁加热做详细比较，但散发出的温度上来计算，同条件下应该飞如电磁加热比红外线加热节省能源在20%以上。