

阳光蓄电池A412/120 A 12V120AH矿山设备

产品名称	阳光蓄电池A412/120 A 12V120AH矿山设备
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:阳光蓄电池 规格参数:513*189*195 产地:德国*广东*香港
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

阳光蓄电池A412/120 A 12V120AH矿山设备！阳光蓄电池A412/120 A 12V120AH矿山设备！

A412 系列

电压：12V

荷电状态：免维护蓄电池

适应范围:UPS电源/直流屏

类型：胶体蓄电池

产品描述：德国阳光蓄电池A412 系列阀控式密封技术引进于德国先进的胶体电池生产技术、采用欧洲进口的关键原材料，使用欧洲进口关键专用生产设备在欧洲生产(从未在亚州或其它国家进行任何形式的制造)。富液式设计、厚极板技术和独特的胶体电解质配制灌加工工艺保证了电池的使用寿命；具有超长的服务寿命和很高的可靠性，可以应用于苛刻的高低温环境、恶劣的电力条件。

德国阳光蓄电池A412 系列阀控式密封技术引进于德国先进的胶体电池生产技术、采用欧洲进口的关键原材料，使用欧洲进口关键专用生产设备在欧洲生产(从未在亚州或其它国家进行任何形式的制造)。富液式设计、厚极板技术和独特的胶体电解质配制灌加工工艺保证了电池的使用寿命；具有超长的服务寿命和很高的可靠性，可以应用于苛刻的高低温环境、恶劣的电力条件。

卓越的德国阳光蓄电池A412系列采用国际领先的胶体技术

EUROBAT等级：长寿命电池

自放电率极低，适合长时间独立存放达两年以上（20 年）

依据IATA，DGR第A67条款对航空、铁路和公路运输方式无须作出限制

产品浮充设计寿命15年（20 年），大于12年（25 年）

规格参数

蓄电池型号 额定电压(V) 额定容量C10 (Ah, 20 小时, 1.80V) 电池尺寸 电池约重 (kg) 长(L) /mm 宽(b)/W /mm 总高(H) /mm
A406/165 A616524619227528A406/165 F10616524619228228.5A412/5.5
SR125.515265.598.42.5A412/8.5 SR128.51529898.43.6A412/12 SR1212181761575.6A412/20
G512201671761269A412/32 G6123221017517513.6A412/32 F10123221017518114.1A412/50
A125027817519018.5A412/50 F10125027817519619A412/50 G6125027817519018.5A412/65
F10126535317519623.5A412/65 G6126535317519023A412/90 A129028426723033A412/90
F10129028426723733.5A412/100 A1210051318922336.5A412/100 F101210051318922337A412/120
A1212051322322345.0A412/120 F101212051322322345.5A412/180 A1218051827423864A412/180
F101218051827424464.5

德国阳光工业 A412系列阀控式密封胶体蓄电池引进德国先进的胶体电池生产技术、采用欧洲进口的关键原材料，使用欧洲进口关键专用生产设备生产。富液式设计、厚极板技术和独特的胶体电解质配制灌加工工艺保证了电池的使用寿命；具有超长的服务寿命和很高的可靠性，可以应用于苛刻的高低温环境、恶劣的电力条件。德国阳光蓄电池A412系列/SONNENLICHT battery
产品广泛应用于通信、电力、储能、UPS/EPS等领域。产品特点：

标称电压：12V 额定容量：5.5AH~200AH（20 小时） 工作温度范围：-40~60 20 正常使用条件下，浮充寿命长达12年特殊的铅钙多元合金配方，减小了板栅被腐蚀能力，延长了使用寿命采用气相二氧化硅胶体电解质，减少水份损失，无电解液分层，寿命同比铅酸蓄电池高50%以上过量电解液，电池热容量大，热消散能力强，不易干涸，有效减少热失控的风险采用特殊的密封结构，凝胶电解液无渗漏，使用安全、可靠延缓了致密PbSO₄结晶层的形成，以及其对负极板表面的覆盖，提高电池低温性能采用高纯度的原材料，自放电小具有良好的耐过放电恢复能力好应用领域：太阳能、风能储能系统通信系统发电厂、输变电系统UPS、EPS备用系统监控系统信号系统和紧急照明系统应急照明系统矿山、船舶设备石化系统备用电源

维护及保养月度保养测量和记录电池房内环境温度，电池外壳温度和极柱温度。逐个检查电池的清洁度、端子的损伤痕迹及温度、外壳及盖的损坏或温度。测量和记录电池系统的总电压、浮充电流。季度保养重复各项月度检查。测量和记录各在线电池的浮充电压。年度保养重复季度所有保养、检查、每年检查连接部分是否有松动。每年电池组以实际负荷进行一次核对性放电试验，放出额定容量的30%~40%。三年保养每三年进行一次容量试验（10h率），使用六年后每年做一次。若该组电池实放容量低于额定容量的60%，则认为该电池组寿命终止。