

# 平板硫化机 真空平板硫化机 卓胜厂家ZS 406B

产品名称	平板硫化机 真空平板硫化机 卓胜厂家ZS 406B
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

## 产品详情

平板硫化机的电加热式本系统采用三相五线制供电，机器应可靠接地，以确保安全，进线一般不应小于4-6mm<sup>2</sup>，并外设断路器进行保护。当接通电源后，平板硫化机，转动组合开关Q在通位置上，然后启动SB2按钮，油泵电机工作，平板上升，随之加压，当压力到后压力表接点接通，油泵电机停止工作，机器进入硫化状态，时间继电器KT1开始以秒为单位计时，工作过程中如有掉（即黑针离开红针）并到达绿针位置，橡胶平板硫化机，系统将接通油泵电机进行补压，直至达到预定压力。亦可进行手动补压，以达到随掉随补压。任何中途自动补压操作不影响硫化机计时，硫化结束后蜂鸣报警，以提示工作人员可以开模。报警时间由KT1设定，出厂前设置10秒左右，用户可自行调节，真空平板硫化机，或按SB1中断报警。如发生不正常现象，平板硫化机厂家，应检查电气箱内继电器是否完好、松动或掉落，遇到紧急情况时，按动SB1停止按钮，机器油泵即停止工作。

## 平板硫化机

平板硫化机适用于各种橡胶制品的硫化，是各种热固性塑料压制成型的先进热压设备。平板硫化机有汽电两种加热型式，主要由主机、液压系统、电控系统三大部分组成，油箱单独安装在主机左侧，不受热板温度的影响；操作阀安装在主机左侧，工人操作方便、视觉宽敞。平板硫化机电控箱另行安装于主机之右侧。电热型每块电热板按有6根电热管，总功率为2.4KW，6根电热管为不等距排列，每根电热管各段功率不等，从而可保证热板温度均匀，热板温度自动控制，控温精度高，加工制品质量好。不掉压、不漏油、噪音小、精度高、操作灵活。

实验室平板硫化机，采用人机界面，硫化状态二维动画演示，手指轻松一点，高准确率电加热温度，仅有0度到1度的温差！彻底打败传统硫化机“指针式仪表温控”与“数字式仪表温控”常有的二十、三十多度温差缺点，防止高温差烧坏输送橡胶皮带。硫化过程中CPU电脑自动控制、自动保护、自动监测，准确完成整个皮带硫化接头与修补！

实验室平板硫化机采用高科技控温技术，集成式电脑触摸屏“CPU、PLC、模块”等控制。内带无线双

向传输接收功能、GPS定位等功能（客户选购“出口型电箱”才有这功能）。足不出户，瞬间完成满足客户的系统软件跨国升级、维修、检测要求！

平板硫化机-真空平板硫化机-卓胜厂家ZS-406B由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。东莞市卓胜机械设备有限公司（[www.dgzhuosheng19.com](http://www.dgzhuosheng19.com)）是广东东莞,压延机的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在卓胜领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创卓胜更加美好的未来。