

花纹板 永晟花纹板加工 10mm 花纹板

产品名称	花纹板 永晟花纹板加工 10mm 花纹板
公司名称	聊城市永晟物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区新东环长江路口
联系电话	13869545555

产品详情

现将目前开发出的热镀锌基板的种类和性能分述于下。

6) IF钢合金化镀锌板

采用优质的沸腾钢和静钢难以生产适合汽车冲压成型要求苛刻的镀锌板。为此上世纪70年代出现了IF钢（无间隙原子钢），它具有极好的冲压成型性，它从而适应于汽车的内、外面板。IF钢具有优异的深冲性能，可满足大部分难冲压件的冲压要求，因而正在逐渐取代08AL系列的汽车用钢，目前国外已经在DDQ极钢板上大量应用了IF钢。各高强度钢也是在IF钢的基础上，通过添加Mo、Cu、P等元素来生产的。

缺点:1.经过热轧之后，钢材内部的非金属夹杂物（主要是硫化物和氧化物，还有硅酸盐）被压成薄片，出现分层（夹层）现象。分层使钢材沿厚度方向受拉的性能大大恶化，10mm 花纹板，并且有可能在焊缝收缩时出现层间撕裂。焊缝收缩诱发的局部应变时常达到屈服点应变的数倍，比荷载引起的应变大得多；2.不均匀冷却造成的残余应力。残余应力是在没有外力作用下内部自相平衡的应力，各种截面的热轧型钢都有这类残余应力，花纹板，一般型钢截面尺寸越大，残余应力也越大。残余应力虽然是自相平衡的，但对钢构件在外力作用下的性能还是有一定影响。如对变形、稳定性等方面都可能产生不利的作用。3.热轧的钢材产品，对于厚度和边宽这方面不好控制。我们熟知热胀冷缩，由于开始的时候热轧出来即使是长度、厚度都达标，最后冷却后还是会出现一定的负差，这种负差边宽越宽，厚度越厚表现的越明显。所以对于大号的钢材，对于钢材的边宽、厚度、长度，角度，以及边线都没法要求太jing确。

产品特点：因为没有经过退火处理，其硬度很强（HRB大于90），q235c花纹板，机械加工性能极差，只能进行简单的有方向性的小于90度的折弯加工（垂直于卷取方向）。

补充修正:冷轧一般都会经过退火处理。

热轧

优点:可以破坏钢锭的铸造组织，细化钢材的晶粒，并消除显微组织的缺陷，从而使钢材组织密实，力学性能得到改善。这种改善主要体现在沿轧制方向上，从而使钢材在一定程度上不再是各向同性体；浇注时形成的气泡、裂纹和疏松，也可在高温和压力作用下被焊合。

花纹板-永晟花纹板加工-10mm 花纹板由聊城市永晟物资有限公司提供。聊城市永晟物资有限公司（www.sdscys.com）在板（带）材这一领域倾注了无限的热忱和热情，永晟物资一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：路茂同。