

# 机箱外壳厂家 宏浩金属 机箱外壳

产品名称	机箱外壳厂家 宏浩金属 机箱外壳
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

## 产品详情

- 4、设备方便原则，机箱外壳厂家，选用挂接式横梁，设备及移动便当。
- 5、内部屏蔽原则，机箱外壳，选用高密度网孔式前后边，保证机柜内部的屏蔽。
- 6、承重要素考虑，主机箱外壳，增强型固定托盘，底部附有加强筋，增加承重才干。
- 7、装置零件多样式，习气可选配件丰盛，能够满足各种运用的需求。

1.钣金加工功率密度大：工件吸收钣金加工后温度升高而熔化或汽化，即使熔点高、硬度大和质脆的材料(如陶瓷、金刚石等)也可用钣金加工;

2.钣金加工简略控制：易于与精密机械、精密测量技术和电子计算机相结合，完成加工的高度自动化和抵达很高的加工精度;

对于钣金机箱机柜来说其拥有良好的外在形象，而长时间的户外工作则会为其带来很大的影响，工控机箱外壳，所以说对于机箱机柜的钣金外壳进行的表面处理则会为其带来很高的影响。

在对机箱机柜进行表面预处理的过程中可以对其进行表面喷塑或者喷漆处理，这样根据不同的具体情况我们可以选择合适的方法来增加钣金机箱机柜的使用寿命和年限。

众所周知，机箱机柜的外壳都是用钣金制成的。各个部件均采用不锈钢轧板，在对加工的机箱时行验收时一定要注意几点：

1、钣金机柜不允许有肉眼可见倾斜或局部歪、扭现象存在。框架立柱与底座垂直度为小于1.5mm。检测时以底座上表面为基准，以立柱上端内沿面为测量点。

- 2、顶框与底座平行度为小于1mm。检测点为底座上表面及顶框下表面，且互为基准。也可通过测量六面对角线的长度，相差不得超过2.5mm来检测。有中隔板者，顶框与底座平行度可放宽至1.5mm，中隔板与顶框或底座平行度为小于1mm。
- 3、上、下围框的对角线之差的值小于1.5mm。
- 4、立柱不能有扭曲现象，各立柱与上、下围框相连的两端交接线与围框相邻平面的平行度为小于0.5mm。
- 5、支撑插箱的滑道，同一层的左、右滑道所组成的工作面相对底座上表面的平行度为1mm，且应保证插箱装入后相邻两面板之间间隙之差的值不得超过0.6mm。

## 机柜空调的特点

### 1、便于维护、安装的结构设计

2、高防护等级结构：精灵系列机柜空调防护等级可达IP54，可安装在室外

### 3、高性能制冷功能

gao效制冷系统配件：ming牌gao效压缩机、进口gao效膨胀阀、gao效换热器。

优化的结构设计：不易产生外侧高温、低温空气短路现象，制冷效果更好。

大风量设计：加大了柜内空气循环，使柜内空气温度更均匀，提高了制冷性能

### 4、集成控制电路，功能更全

自主研发了集成控制板，功能更全：

2路NTC感温探头：检测制冷系统内部的温度，诊断和保护制冷系统。

4路电流检测模块：实时监控机组运行部件的运行电流，监控和诊断机组内部运行部件。

2路制冷系统压力监控开关：更好的保护制冷系统运行。

机箱外壳厂家-宏浩金属(在线咨询)-机箱外壳由滁州宏浩金属制品有限公司提供。滁州宏浩金属制品有限公司（[www.honghaobj.com](http://www.honghaobj.com)）是一家从事“金属制品加工,销售及售后服务,建材,钢材销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金属制品加工,销售及售后服务,建材,钢材销售”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宏浩金属在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！