

气液压铆接机厂家 杭州液压铆接机 玖容气动液压铆接机

产品名称	气液压铆接机厂家 杭州液压铆接机 玖容气动液压铆接机
公司名称	东莞市玖容气动液压设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城区峡口沙岭西路1号
联系电话	18925544859

产品详情

3吨JRS半弓型气液增压机的技术规格及配置

11、压力调节:

(1)、3吨JRS半弓型气液增压机总气源前加装调压阀，可通过调节进气源压力来达到调节增压缸压力大小目的;同时可调节气液增压缸上节流阀来调整气液增压机增压压力.

(2)、匹配称重型压力传感器:前轴输出压力通过传感器可精度显示出，且可设定需要值，自由调节输出压力，调节精度高: $\pm 0.03\text{kg}$

12、行程调节。

(1)、气液增压缸本身具备预压及增压行程可调功能，气动液压铆接机厂家，均可通过后端螺杆调节需要的行程，精度高。

(2)、除增压缸行程可调之外，另匹配位移传感器:通过PLC设定预压行程需要的值，当前轴行走至设定值时即开始增压工作。

13、控制系统配有三色显示灯，可精准反映设备工作效果，当位移或出力未达到设定要求时，即会自动报警，直通设备运行正常。

14、PLC编程控制:实现数字化操作，科学，稳定，便于调节

15、操作方式:双手启动控制，安全可靠，且设有手动，通用液压铆接机，自动操作功能选择

气液增压压装机的类型较多，在不同的使用场合，应该考虑到诸多因素，佛山液压铆接机，在考虑选型的时候应根据用户的加工性质、生产批量、模具大小、产品精度等级等条件正确选用。1、气动压力机的冲模的闭合高度，必须在压力机的大装模高度和小装模高度之间。2、中小型裁件、变曲件、拉伸件的生产，气液增压机厂家，可选用迷你型的气动压力机。3、在中型冲压件，大批量生产或开头复杂零件的大量生产中，选用快速型气动压力机。4、对于大型厚板冲压件的生产可采用东莞玖容油压机。

气液增压机使用方法:

- 1、双手按钮操作：操作控制盒左右两边各有一绿色按钮，为启动(手动)按钮，双手同时按下此按钮时，气液增压机便开始一个循环工作。
- 2、此按钮为寸动工作(即点动工作)，当更换型号，需要调整模具时可使用此按钮，利对模调整。
- 3、急停按钮，当遇到紧急情况时，按下此按钮气液增压机立即停止工作并返回。

气液增压机厂家-杭州液压铆接机-玖容气动液压铆接机由东莞市玖容气动液压设备有限公司提供。东莞市玖容气动液压设备有限公司(www.twzyg.com)是从事“气液增压缸,气液增压机,气液压力机,倍力气缸,气体增压泵”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄小姐。同时本公司(www.dgjr168.cn)还是从事多倍力气缸，多倍力气缸厂家，多倍力气缸价格的厂家，欢迎来电咨询。