

淮南加工油管接箍规格量大从优

产品名称	淮南加工油管接箍规格量大从优
公司名称	天津市达利普石油管材有限公司1
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县北环开发区振兴道
联系电话	18822445551

产品详情

螺距技术的一种具体做法是：增加接近接箍端面这段的螺纹螺距，减少接近接箍台肩这段的螺纹螺距，而管子外螺纹螺距不变。另一种做法是：减少接近接箍台肩这段的螺纹螺距以及外螺纹消失区的螺纹螺距。

在正确组装情况下，只有中间部位的管子螺纹和接箍螺纹牙侧面相接触，这里接头两构件的螺纹螺距是相同的。

中间部位以外的任一侧，接头两构件的螺纹牙侧面之间存在一些很小间隙，这些间隙逐渐向两侧扩大。在对接头施加扭矩产生预载荷时，管子外螺纹端承受轴向压力，在螺纹中间部位及管端之间存在的螺纹牙侧面间隙逐渐闭合，直到螺纹牙侧面（包括中间部位的）最后对预载荷起反作用为止。（HuntingApex、HuntingSL-Boss（2）汉廷系列特殊螺纹套管对扣方便，上扣时间短，不易错扣、粘扣，下套管作业速度快，缩短了下套管时间，比普通下套管作业时间节约8~12h，提高了生产效率，降低了钻井成本。

在施加拉伸载荷时，螺纹中间部位及接箍外端面之间存在的螺纹牙侧面间隙也逐渐闭合，直到螺纹牙侧面（包括中间部位的）最

后对拉伸载荷起反作用为止。由于螺纹中间部位传递绝大部分的拉伸载荷，峰值载荷比普通螺纹的载荷要低，从而减少接箍向外胀大和螺纹脱扣的危险。再者，螺纹轴向载荷分布得以改善，减少了局部应力集中现象，从而获得较高的疲劳抗力。

特殊螺纹石油套管主要应用于传统API螺纹不适应的井位，传统API螺纹存在密封性和抗拉强度等问题，传统API螺纹气密封性能很差，对于含有硫化氢、二氧化碳和氯离子等井位的井不适应，特殊螺纹能有效克服这些缺点

天津达利普公司专业加工销售Hydrill 511，Hydrill CS Hydril-PH6扣型。来料加工特殊扣

本产品采用无接箍连接方式，接头端部进行墩粗（加厚）。螺纹为双极螺纹，圆柱形式，承载面 7.5° ，导向

面角 20° ，内外螺纹之间无径向过盈量。主密封采用金属锥面/锥面密封结构，具有内密封和外密封能力。本品双台肩，圆柱螺

纹设计，在增大连接强度的同时，气密扣，加工油管接箍规格，很大提升螺纹的抗粘扣型，进而提升使用寿命。本品适用于深井、超深井、高压油气井、热

采井、定向井、含 CO_2 或 H_2S 等腐蚀介质的油井/气井。

- 1) 螺纹采用改进的API偏梯形螺纹，接头的抗拉强度高；
- 2) 锥面对锥面金属主密封和内台肩金属副密封，使接头具有良好的气密封性能；
- 3) 阶梯式双直台肩结构使接头具有良好的抗过扭能力和抗弯能力，并且有利于保护主密封；
- 4) 接头上圆周应力较低，有利于防止应力腐蚀开裂。

国外的油套管生产厂家为了便于在中国油田推销产品，还采取了向油田用户提供短节加工、螺纹修理等方面的服务，向某些用量较大的油田转让外螺纹加工技术等。如日本NKK公司向四川油田提供了数控加工车床，专门用于加工NK3SB的短节和修理螺纹。但国内的相关厂家一般只掌握了外螺纹的加工技术，且不能对外加工生产。国内的大庆、辽河、中原、大港、华北、长庆、青海、吐哈、新疆、塔里木、四川、胜利、新星公司西南局、新星公司西北局、渤海、南海、东海等17个油田都使用过特殊螺纹接头油套管，这些油田占我国油田的80%以上。淮南加工油管接箍规格量大从优由天津市达利普石油管材有限公司提供。（2）采用倒钩螺纹设计，具有更高的联结强度和抗滑脱能力，可防止套管倒扣松动。天津市达利普石油管材有限公司（www.dlpgg.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！