

嘉兴板材挤出机供应按需定制

产品名称	嘉兴板材挤出机供应按需定制
公司名称	永康市德明塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市芝英镇环镇西路28号
联系电话	15857993800

产品详情

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

接下来为你介绍挤出机：

挤出机开观机流程

1. 检查挤出机现场各阀门，冷冻水，连接线，管路等情况是否符合开机条件。
2. 在失重称操作界面按照工艺配方设置配料比，在总流量设定中设定各挤出机流量。
3. 根据工艺卡设定135、75A、75B各区温度及闭环压力。
4. 在主机控制中开启水泵。
5. 打开电源操作加热电源。
6. 在各主机真空进出阀1号、2号关闭的情况下开启2组真空机组。
7. 待主机温控各区温度实际值与设定值近似且稳定3小时后开启油泵。
8. 开启熔体泵，等待电流反馈稳定后设定转速5rpm
9. 开启主机，待电流反馈稳定后设定转速5rpm，测试主机是否能够转动。启动后观察电流和转矩平稳后逐渐升转速至工作转速，135机升至35rpm，75机升至50rpm。
10. 开启喂料机，再开失重称操作界面各失重称。
11. 观察网前压力、泵前压力、泵后压力有无异常，待泵前压力与闭环压力设定值近似时，打开熔体泵闭

环。

12. 检查主回路真空是否达到要求，符合要求后打开真空搅拌和真空进出阀1号、2号。

13. 观察熔体泵实际转速待稳定后，设定转速设定值与实际值一致，关闭熔体泵闭环，打开主机闭环。

14. 观察实际流量与熔体泵转速，当实际流量与设定流量差别较大时，调整熔体泵转速，直至流量稳定，熔体泵转速稳定。开机流程结束

15. 停机时，先关闭真空进出阀1号、2号，以及真空冷却器搅拌，再停喂料机，在关闭主机闭环。

16. 关闭主机前先降低主机转速待排料2-3分钟后，再关闭主机。

17. 降低熔体泵转速，关闭熔体泵，再关闭油泵。若长时间停机保温则需要关闭真空机组。在保温过程中不可关闭水泵。

永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用优质的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，互惠互利。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

接下来为你介绍挤出机：

双螺杆挤出机的日常维护

一、使用500小时后，减速箱中会有齿轮磨下来的铁屑或其它杂质，所以，应清洗齿轮同时更换减速箱润滑油。

二、在用一段时间之后要对挤出机进行一次多方面的检查，检查所有螺钉的松紧情况。

三、如果生产中突然断电，板材挤出机供应，主传动和加热停止，当恢复供电时，必须将料筒各段重新加热到规定的温度并保温一段时间后方能开动挤出机。

四、如发现仪表、指针的转向满度，应检查热电偶等边线的接触是否良好。

想了解更多吗？永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用优质的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，互惠互利。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产塑料成型机械设备的骨干企业。

接下来为你介绍挤出机：

挤出机的分类方法没有统一的规定，可按螺杆的数量来分，也可按挤出机的功能分，按螺杆的数量分，

挤出机可以分为单螺杆挤出机、双螺杆挤出机和多螺杆挤出机；按挤出机的功能分，可分为通用型单螺杆挤出机、排气挤出机、发泡式挤出机、喂料式挤出机等。

永康市德明塑料机械有限公司立足产业优势，用优质的产品和服务满足不同客户的需求，寻求广泛合作，互惠互利。